

Moreschi®
IL NOME GIUSTO PER DARCI UN TAGLIO

La lama su misura

Taglio Alluminio

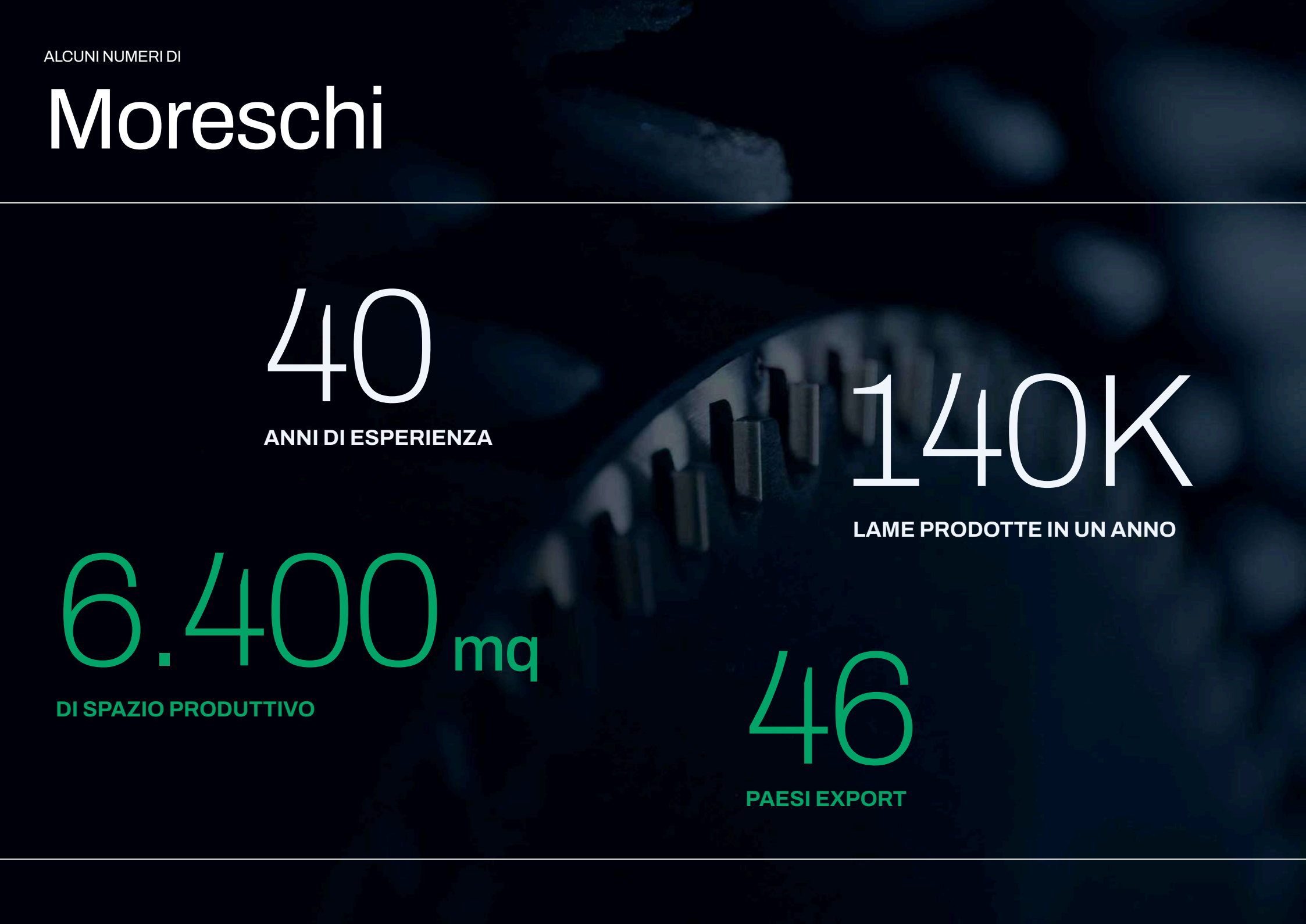
Con quasi 40 anni di esperienza, progettiamo e produciamo una vasta gamma di lame per il taglio di acciaio, leghe leggere, legno e altri materiali.

La produzione, interamente italiana, si fonda su un patrimonio di competenze maturate nel tempo e su una profonda conoscenza del settore, assicurando elevati standard di qualità, precisione e affidabilità.
Allo stesso tempo, **il nostro lavoro non si ferma al prodotto o al servizio**: affianchiamo ogni cliente con visione strategica ed esperienza tecnica, trasformando qualsiasi esigenza in un risultato concreto.



ALCUNI NUMERI DI

Moreschi



40

ANNI DI ESPERIENZA

140K

LAME PRODOTTE IN UN ANNO

6.400 mq

DI SPAZIO PRODUTTIVO

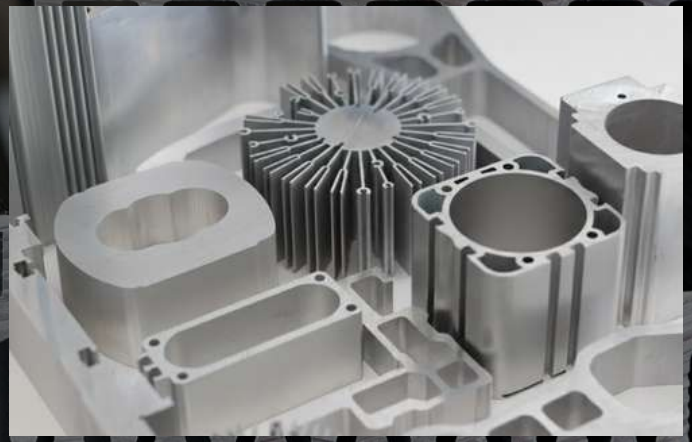
46

PAESI EXPORT

Alluminio



Attraverso un processo di progettazione personalizzato garantiamo tagli netti, precisione costante e produttività elevata su ogni tipo di impianto.



L’**alluminio richiede utensili progettati per velocità sia alte che basse**. Progettiamo geometrie specifiche per ridurre la bava e migliorare la finitura del taglio. Elaboriamo **lame speciali con spessore ridotto** per ottimizzare la produzione e minimizzare gli scarti.

Forniamo utensili da taglio per **l'intera filiera dell'alluminio**, dal taglio della billetta al taglio del prodotto finale, garantendo tolleranze minime.

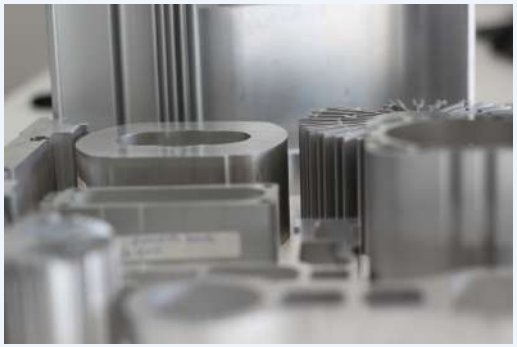


Produzione delle lame da Ø80 a Ø2200 mm

Prodotti correlati per il taglio dell’alluminio

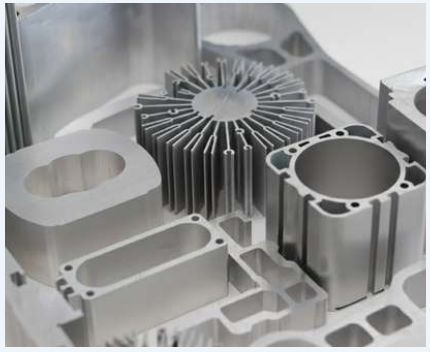
- MoreKey
- Lame circolari HSS
- Lame circolari a settori
- Lame a nastro
- Lame diamantate DiaMore
- Lame circolari TCT

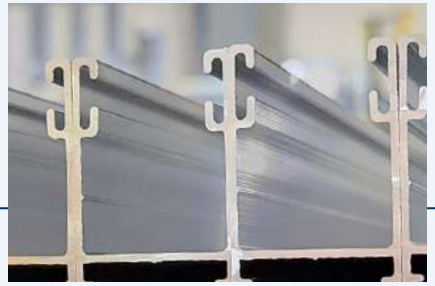
Personalizzazione e vantaggi





- Elevata qualità di finitura
- Riduzione delle bave
- Maggiore velocità di taglio
- Minore usura utensile
- Maggiore produttività
- Possibilità di riaffilatura e rivestimento PVD





Applicazione

Le nostre lame per il taglio dell'alluminio

- taglio barre piene in alluminio
- taglio billette in alluminio
- lamiere e piastre
- taglio profilati in alluminio
- taglio tubi in alluminio
- taglio pannelli

Lame TCT

Lame TCT sviluppate per il taglio di pieni, profili e pannelli in alluminio, progettate con geometrie di affilatura e bilanciatura dedicate alle diverse applicazioni e ai differenti spessori di materiale.

Le versioni super sottili dedicate alle alte produzioni permettono una significativa riduzione del materiale di scarto e risultano ideali per lavorazioni ad alta velocità e bassa velocità, come nel settore automotive e nelle applicazioni industriali specialistiche.

Garantiscono tagli puliti e senza bave, vibrazioni ridotte e lunga durata utensile. Eseguiamo equilibrature dinamiche ad alta precisione con tolleranze ristrette per assicurare massima stabilità, qualità costante e continuità produttiva.

Sviluppiamo inoltre progettazioni specifiche in funzione del materiale da tagliare, dello spessore e delle condizioni operative richieste, **definendo diametro, spessore della lama, numero e geometria dei denti, inserti dedicati, materiali più idonei e rivestimenti PVD per ottimizzare le prestazioni di taglio.**



Altre lame per il taglio dell’alluminio

Lame HSS

Ideali per tubi, profilati, barre e pieni, garantiscono precisione, ripetibilità e qualità superficiale. **Geometrie e affilature dedicate** favoriscono l’evacuazione del truciolo, limitando bave e impastamento del materiale.

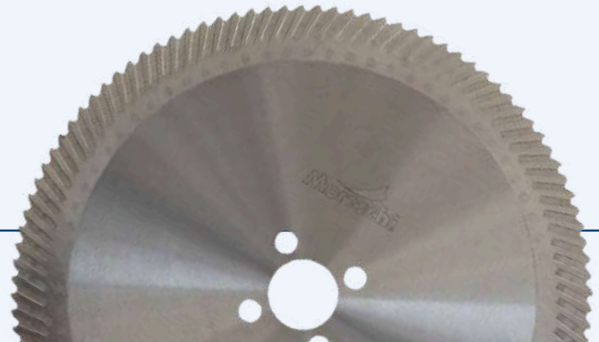
Lame a nastro

Disponibili in versione bimetallica M42 e in metallo duro, permettono di affrontare dal taglio versatile di profili e sezioni miste alle lavorazioni industriali ad alta produttività di barre e blocchi pieni.

Lame circolari a settori

La struttura con disco in acciaio al cromo-vanadio e settori intercambiabili in HSS offre una soluzione efficace per impianti ad alta produttività. **La sostituzione dei singoli settori permette di ottimizzare manutenzione e costi operativi**, mantenendo stabilità e precisione di taglio.

Passo e geometria del dente vengono selezionati in funzione della sezione e dell’applicazione per favorire l’evacuazione del truciolo, ridurre vibrazioni e impuntamenti e ottenere un taglio stabile e continuo.









Automotive e Mobility

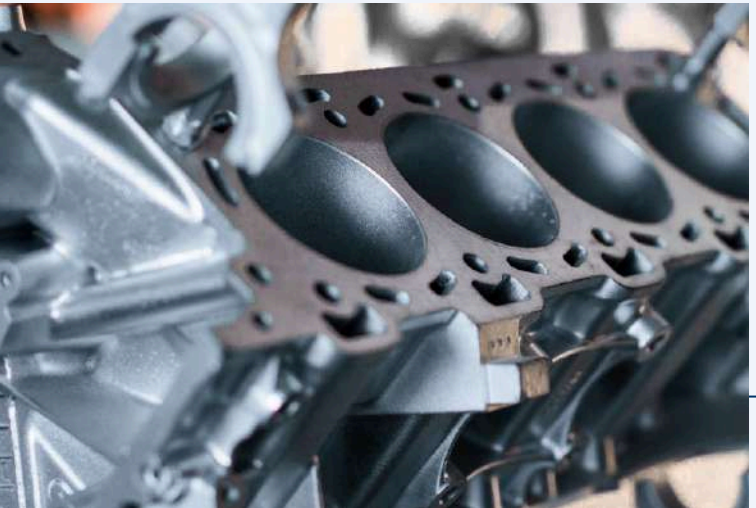
Nel settore automotive il taglio dell'alluminio richiede alta produttività, precisione dimensionale e qualità costante, anche su grandi volumi.

Building e Serramenti

Per serramenti, facciate e sistemi per edilizia è essenziale ottenere tagli puliti, precisi e con ottima finitura superficiale su profili estrusi di geometrie e spessori differenti.

Sviluppiamo **lame dedicate per estrusi, profili strutturali, tubi e componenti leggeri**, progettate per garantire **tolleranze minime, riduzione di bave e vibrazioni e massima ripetibilità.**

La qualità del bordo influenza direttamente le successive fasi di assemblaggio e finitura. **Produciamo utensili capaci di limitare bave e deformazioni, mantenendo precisione e continuità produttiva anche su profili sottili o complessi.**







Estrusione

Nel processo produttivo dell’alluminio estruso, il taglio interviene in diverse fasi, dal materiale grezzo fino alla lavorazione dei profili finiti.

Aerospace

Nel settore aerospaziale il taglio dell’alluminio richiede massima precisione, elevata qualità superficiale e controllo delle tolleranze.

Progettiamo **lame specifiche** per garantire **velocità, stabilità di processo e riduzione degli scarti**, configurando geometrie e caratteristiche dell’utensile in funzione di sezione, lega e condizioni di taglio. Le nostre soluzioni assicurano un’efficace evacuazione del truciolo e una qualità di taglio costante anche nelle produzioni intensive.

Per le leghe di alluminio più performanti progettiamo **geometrie di taglio specifiche, studiate per limitare deformazioni e surriscaldamento e assicurare ripetibilità, stabilità di processo e integrità del componente** anche nelle lavorazioni più critiche.







Industria & Meccanica

Per le diverse applicazioni della meccanica industriale sviluppiamo lame personalizzate per il taglio di barre, blocchi, piastre, tubi e profili in alluminio.

Distribuzione & Service Center

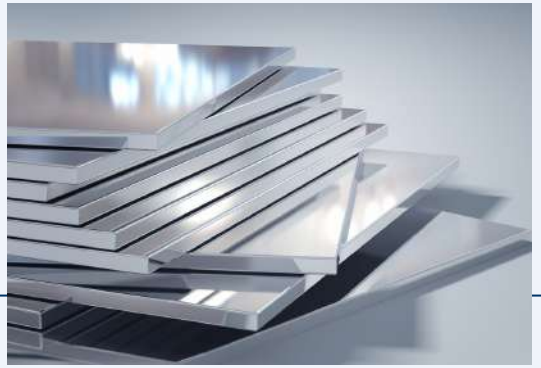
Distributori e service center devono gestire un'ampia varietà di leghe, formati e sezioni, garantendo rapidità di lavorazione, flessibilità e qualità costante.

Configuriamo ogni soluzione in funzione di sezione, lega e volumi produttivi, con l'obiettivo di **garantire precisione, qualità costante, maggiore durata dell'utensile e riduzione dei tempi ciclo, ottimizzando l'intero processo di taglio.**





Per queste esigenze sviluppiamo lame dedicate al taglio di barre, billette, blocchi, piastre e profilati in alluminio, progettate per assicurare **elevata produttività, precisione e riduzione degli scarti anche su produzioni molto diversificate.**





Case History — Più resa, meno scarto

Azienda specializzata nella produzione di componenti in alluminio per impianti fotovoltaici, in particolare profili angolari destinati alla realizzazione di pannelli solari.

L’esigenza

Su linee ad alta produttività, anche pochi millimetri di materiale incidono in modo significativo sui costi. Il cliente aveva quindi l’obiettivo di ridurre lo scarto di taglio e aumentare il numero di pezzi ottenuti da ogni barra da 6 metri, senza compromettere qualità e precisione.

La soluzione Moreschi

Abbiamo sviluppato **una lama TCT ultra sottile Ø500 mm**, riducendo lo spessore di taglio **da 4,6 mm a 2,5 mm.**
La progettazione su misura ha permesso di diminuire sensibilmente la larghezza del taglio, mantenendo stabilità, qualità di finitura e durata dell’utensile.

Una progettazione dedicata che trasforma la riduzione dello spessore di taglio in maggiore produttività e minori scarti.

Risultati misurabili

Parametro	Lama precedente	Lama Moreschi
Spessore di taglio	4,6 mm	2,5 mm
Pezzi per barra da 6 m	410	480
Scarto per barra	Maggiore	Ridotto

+70 pezzi per barra
+17% di resa produttiva
Meno materiale perso a ogni ciclo



Case History — Taglio perfetto, rivestimento intatto

Azienda specializzata nella produzione di serramenti in alluminio rivestito, con profili caratterizzati da finiture estetiche delicate che non ammettono bave, difetti o danneggiamenti superficiali.

L’esigenza

Durante il taglio il cliente riscontrava sbavature sui bordi e distacchi del rivestimento, con conseguenti scarti e rilavorazioni. L’obiettivo era ottenere tagli netti, finitura costante e protezione del rivestimento, anche su materiali multistrato.

La soluzione Moreschi

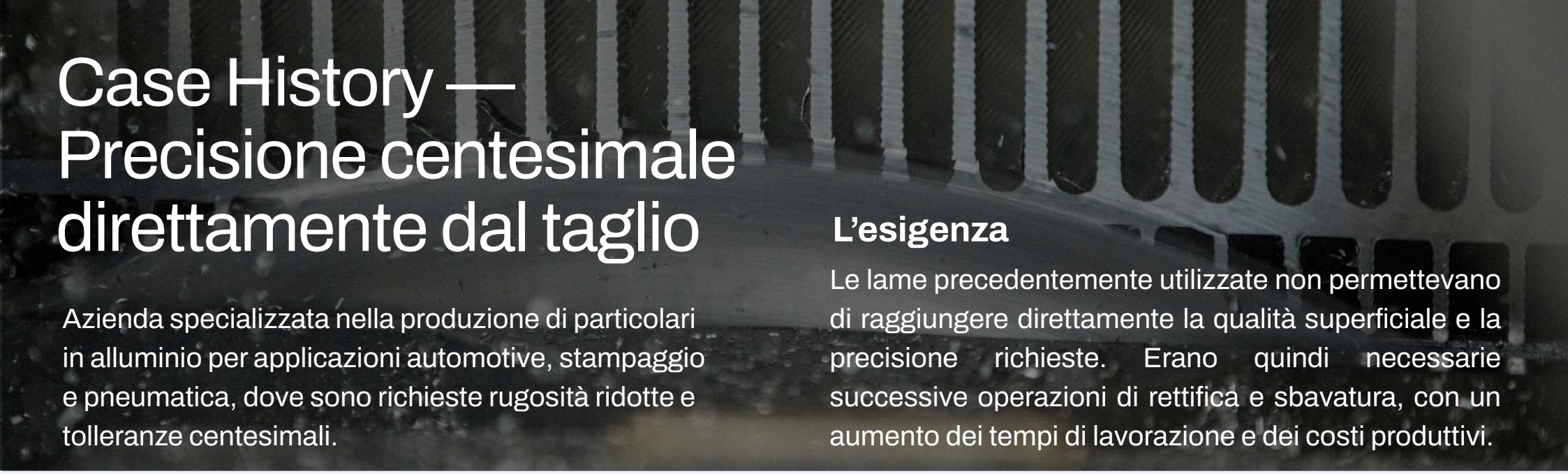
Dopo un’analisi di materiali, rivestimenti, parametri di taglio e condizioni della macchina, abbiamo sviluppato una geometria di taglio personalizzata, con angoli ottimizzati per ridurre la formazione di bava e una configurazione dei denti specifica per il materiale lavorato.

La geometria sviluppata su misura ha permesso di ottenere tagli puliti e costanti, preservando l’integrità del rivestimento e azzerando le rilavorazioni post-taglio.

Risultati misurabili

Aspetto	Prima	Con lama Moreschi
Qualità della finitura	Sbavature e danneggiamenti del rivestimento	Finitura costante e pulita, senza difetti superficiali
Scarto	Elevato per pezzi fuori tolleranza o danneggiati	Drasticamente ridotto, tagli entro tolleranza
Rilavorazioni post-taglio	Frequenti, con conseguenti scarti	Azzerate

Finitura costante e pulita
Riduzione drastica degli scarti
Rilavorazioni post-taglio azzerate
Protezione del rivestimento



Case History — Precisione centesimale direttamente dal taglio

Azienda specializzata nella produzione di particolari in alluminio per applicazioni automotive, stampaggio e pneumatica, dove sono richieste rugosità ridotte e tolleranze centesimali.

L'esigenza

Le lame precedentemente utilizzate non permettevano di raggiungere direttamente la qualità superficiale e la precisione richieste. Erano quindi necessarie successive operazioni di rettifica e sbavatura, con un aumento dei tempi di lavorazione e dei costi produttivi.

La soluzione Moreschi

Abbiamo progettato una lama su misura a spessore ridotto, con geometria del dente ottimizzata per la finitura e caratteristiche studiate per mantenere rigidità e precisione durante il taglio.

La soluzione sviluppata ha permesso di ottenere superfici a bassa rugosità e tolleranze centesimali costanti già in fase di taglio, eliminando le successive operazioni di finitura.

Risultati misurabili

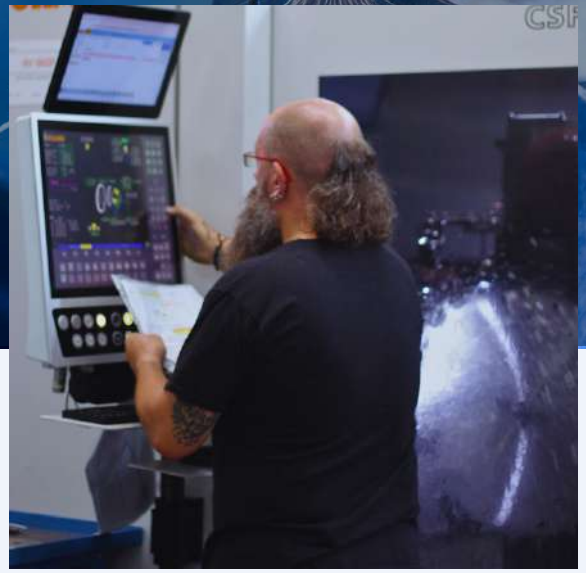
Aspetto	Prima	Con lama Moreschi
Spessore di taglio	Standard	Ridotto
Rugosità superficiale	Elevata, necessaria finitura	Minima, superficie già finita
Tolleranze ottenute	Non costanti	Centesimali e costanti
Lavorazioni successive	Rettifica e sbavatura necessarie	Eliminate

Rugosità minima
Tolleranze centesimali costanti
Minore scarto di materiale
Rettifica e sbavatura eliminate

i nostri servizi

Offriamo un supporto completo che accompagna il cliente in ogni fase della vita della lama: dalla definizione del progetto alla manutenzione e ricreazione.

Grazie alla nostra competenza tecnica possiamo co-progettare e realizzare lame su misura per ogni impianto e materiale.



Co-progettazione

Sviluppiamo lame personalizzate partendo dalle specifiche del cliente, definendo geometrie e caratteristiche tecniche su misura.

Consulenza tecnica

Analizziamo materiali, parametri e impianti per individuare la soluzione di taglio più efficace per ogni applicazione.

Assistenza personalizzata

Supportiamo il cliente nell'uso e nell'ottimizzazione delle lame, intervenendo rapidamente su eventuali necessità operative.

Manutenzione e affilatura

Offriamo servizi di affilatura, tensionatura ed equilibratura, sostituzione dei dentelli mantenendo le lame in condizioni ottimali, intervenendo su usura e funzionalità per estendere il ciclo di vita dell'utensile.

Rivestimenti PVD

Applichiamo coating PVD ad alte prestazioni per aumentare la resistenza all'usura, ridurre l'attrito e mantenere stabile la geometria del dente. Possiamo rivestire lame fino al Ø1400mm.

Ritiro e consegna

Gestiamo direttamente il ritiro e la consegna delle lame con il nostro spedizioniere "Moreschi Logistic", coprendo gran parte del Nord Italia. Per l'Europa ed il resto del Mondo, ci affidiamo a corrieri internazionali per garantire spedizioni rapide.

Investiamo costantemente in ricerca e sviluppo per garantire la creazione di utensili innovativi e all'avanguardia nelle più recenti tecnologie di taglio.

La nostra ricerca alimentata grazie al know-how tecnico dei nostri esperti e al supporto scientifico derivante da partnership accademiche con le Università italiane.

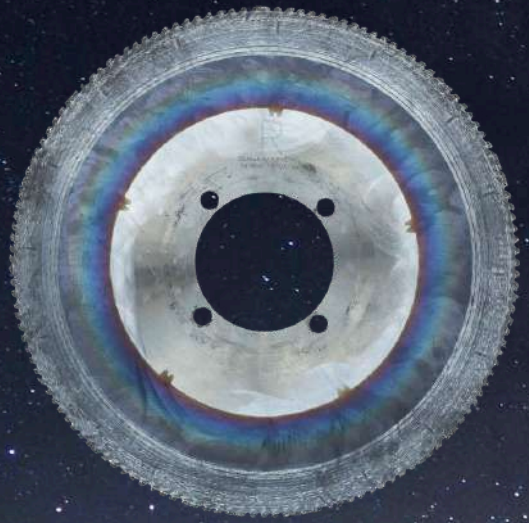
Ogni nostro progetto nasce dall'ascolto attivo delle sfide dei nostri clienti: trasformiamo esigenze complesse in utensili su misura, garantendo prestazioni d'avanguardia e una precisione senza compromessi.

Un miglioramento continuo



InfinityCut

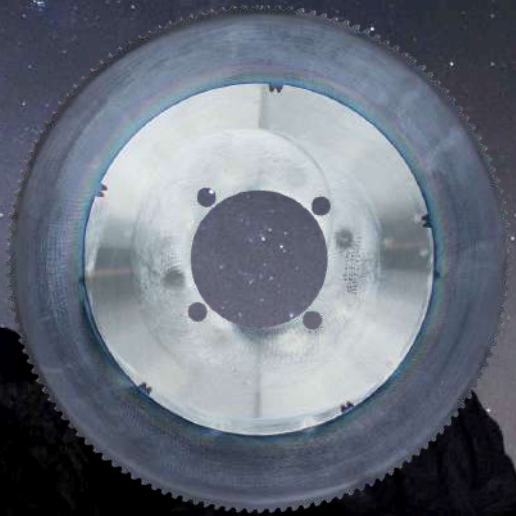
InfinityCut è un processo brevettato per rigenerare le lame industriali destinate allo scarto, riportandole a prestazioni pari o superiori a quelle originali. Grazie a tecnologie avanzate e controlli rigorosi, prolunghiamo la vita utile dell'utensile, riducendo costi operativi e impatto ambientale.



Lama **prima** del processo **InfinityCut**

I vantaggi

- **Fino al 30% di risparmio** rispetto all'acquisto di una lama nuova
- **Prestazioni elevate** e personalizzabili
- **Processo ripetibile** fino al diametro minimo operativo
- **Riduzione dello spreco:** lame recuperate anziché eliminate



Lama **dopo** il processo **InfinityCut**

Sostenibilità





Lavoriamo circondati dalle montagne e dalla natura e ci impegniamo costantemente a rispettare e salvaguardare l'ambiente che ci circonda contribuendo al benessere della comunità locale.

Operiamo secondo la norma UNI/TS 11820:2024 sulla circolarità, adottando un approccio orientato all'economia circolare che valorizza il riutilizzo efficiente delle risorse materiali ed energetiche, contribuisce allo sviluppo sostenibile e garantisce risultati misurabili e trasparenti lungo l'intero processo produttivo.

Tutta l'energia utilizzata nei nostri processi proviene da fonti rinnovabili. Utilizziamo macchinari elettrici e pompe di calore per ridurre il consumo di combustibili fossili.

Il nostro impianto fotovoltaico produce oltre **250.000 kWh all'anno**. Dal 2024, aderiamo alla **Comunità Energetica Rinnovabile della Val di Scalve.**

Abbiamo installato **colonnine di ricarica per veicoli elettrici**, a disposizione di dipendenti e visitatori.

Grazie al servizio **InfinityCut**, risparmiamo ogni anno oltre 21 tonnellate di acciaio, evitando lo smaltimento prematuro delle lame.

Sosteniamo attivamente **iniziative locali** che valorizzano la cultura, lo sport e il patrimonio della nostra valle.

Economia circolare

UNI/TS 11820:2024

IL VALORE OLTRE IL PRIMO CICLO DI UTILIZZO

L’economia circolare valorizza le risorse esistenti, prolungando la vita dei prodotti e riducendo il consumo di materie prime.

Con InfinityCut, le lame usate vengono rigenerate e reimmesse nel ciclo produttivo, trasformando lo scarto in nuovo valore.

Il nostro impegno è certificato da Bureau Veritas secondo la UNI/TS 11820:2024.

8	33	4
8 INDICATORI CORE	INDICATORI SPECIFICI	INDICATORI PREMIANTI

Richiedi informazioni sui prodotti o inizia un progetto!

Contattaci

Loc. Ponte Formello 13/A
24020 Vilminore di Scalve (BG) – Italy

ul. Szlak 77/222, 31-153 Kraków, Poland

9499 Old Bailes Rd. Suite 216-218
Fort Mill, SC 29707, USA

0346 51341

info@moreschi.eu

www.moreschi.eu