

LE NOSTRE LAME PER IL TAGLIO ACCIAIO



M

Moreschi[®]
IL NOME GIUSTO PER DARCI UN TAGLIO



RADICI PROFONDE, INNOVAZIONE COSTANTE

1987

Moreschi Srl nasce nel 1987, quando Marco e Luciano Moreschi rilevano un'attività operante nella Valle Camonica e avviano un progetto imprenditoriale dedicato alla lavorazione e affilatura di utensili da taglio. Dopo i primi anni, l'attività viene trasferita nella Val di Scalve, dove ancora oggi si trova la sede principale dell'azienda.

Fin dall'inizio, Moreschi si distingue per la costante attenzione alla qualità, l'orientamento all'innovazione e la capacità di trasformare ogni sfida in opportunità. La crisi economica dei primi anni '90 non frena la crescita: l'azienda si struttura con una prima rete commerciale e si apre a nuovi mercati, rafforzando la propria identità tecnica e produttiva.





1997

2000

Nel 1997 l'azienda assume la forma di società a responsabilità limitata e avvia ufficialmente la produzione di lame circolari e a nastro.

I primi anni 2000 segnano un'espansione importante: Moreschi diventa un partner strategico per acciaierie, tubifici e grandi gruppi industriali. In questi anni si affermano le lame HSS con rivestimento PVD, una soluzione innovativa che consente di elevare la qualità e la durata del taglio.

2004

Nel 2004 l'ingresso in azienda del fratello Angelo dà nuovo impulso allo sviluppo tecnologico. La sua visione, orientata alla personalizzazione del prodotto e all'efficienza dei processi, permette di introdurre nuovi impianti CNC, ampliare la gamma produttiva e offrire soluzioni su misura per le esigenze dei clienti.

La crescita accelera anche a livello internazionale.

2014

Nel 2014 viene installato il primo impianto interno per il rivestimento PVD, che consente di gestire direttamente il trattamento delle lame e migliorarne sensibilmente le prestazioni.



2016

Nel 2016 viene ufficialmente brevettato InfinityCut (brevetto n. 102016000089555 del 05/09/2016), un servizio esclusivo di rigenerazione delle lame, sviluppato a partire dal 2006. Questo processo innovativo consente di riciclare le lame usurate mantenendo le stesse prestazioni di una lama nuova, con un impatto positivo in termini di costi e sostenibilità.

Nello stesso anno, Moreschi espone per la prima volta alla fiera Tube & Pipe di Düsseldorf, avviando un percorso strutturato di internazionalizzazione.

2018

Tra il 2018 e il 2022 l'azienda prosegue l'espansione con l'acquisizione dei centri di affilatura Gerneti, Ferrari e Ambrosiana Utensili, ampliando le competenze interne e rafforzando la capacità di servizio.

2020

Nel 2020 viene acquistata un'area produttiva aggiuntiva di 2.000 mq e fondata Moreschi Logistic, divisione logistica interna che garantisce efficienza nelle consegne e supporto post-vendita continuo.



2022

Nel 2022 viene installato un impianto fotovoltaico che produce 150.000 kWh all'anno, contribuendo alla riduzione delle emissioni di CO₂.

2023

Nel 2023 viene realizzato un importante investimento nell'installazione di un nuovo impianto di rivestimento PVD, che triplica la capacità produttiva e consente di trattare lame fino a Ø1400 mm. È l'unico impianto PLATIT di queste dimensioni in Europa, e rappresenta una nuova frontiera per il rivestimento di utensili di grandi dimensioni.



2024

Nel 2024 il reparto taglio frizione viene trasferito in un nuovo capannone dotato di carro ponte su misura per la movimentazione di lame fino a Ø3200 mm. Questo spostamento consente anche l'installazione di una nuova linea automatizzata di saldobrasatura.

Nel 2025 l'azienda amplia ulteriormente la produzione con l'introduzione di una nuova affilatrice Vollmer e un impianto per la finitura e il trattamento superficiale.



Oggi Moreschi Srl conta su un team di 50 professionisti e una rete internazionale di clienti. Pur mantenendo una struttura familiare, l'azienda ha adottato un sistema di governance evoluto, affidandosi a un consiglio di amministrazione che include anche due consiglieri indipendenti, per garantire continuità strategica e sostenibilità nella crescita.

2025

La seconda generazione è oggi parte attiva della direzione aziendale, portando avanti con impegno e visione gli stessi valori che hanno guidato i fondatori: qualità, innovazione e attenzione al cliente.

Il futuro di Moreschi è tracciato su tre direttrici chiare: digitalizzazione, sostenibilità e prossimità alle esigenze produttive del mercato globale.



IL NOSTRO LOGO

UN SIMBOLO CHE RACCONTA CHI SIAMO



Anche nei piccoli dettagli si riflette la filosofia Moreschi. Il nostro logo, con la sua forma a spirale stilizzata, richiama il truciolo prodotto dalla lavorazione per asportazione.

Una figura semplice, ma carica di significato: rappresenta il legame profondo con il mondo della meccanica e con i processi che ogni giorno perfezioniamo.

La scala cromatica – che va dal rosso all'arancione, dal giallo al verde fino al blu – si ispira a uno studio termico FEM (Finite Element Method) condotto sul dente della lama durante il taglio.

In questa simulazione, i colori indicano le diverse temperature raggiunte: il blu rappresenta la temperatura ambiente, il rosso arriva fino a circa 450°C, mentre le tonalità intermedie mostrano l'evoluzione del calore nel tempo.

Abbiamo scelto questo simbolo perché racconta, in modo discreto ma efficace, l'attenzione e l'impegno che dedichiamo ogni giorno al nostro lavoro. Un lavoro fatto di ricerca, esperienza e voglia di migliorare continuamente.

VISION

Diventare un punto di riferimento globale nel settore del taglio industriale, attraverso l'innovazione continua, la valorizzazione del capitale umano e la collaborazione con partner altamente qualificati. Crediamo che la crescita passi dalla formazione costante delle persone e dalla capacità di costruire relazioni basate sulla competenza e sulla fiducia.

VALORI

Crediamo nella trasparenza, nella condivisione e nella partecipazione attiva delle persone ai processi decisionali.

Poniamo al centro il benessere del personale e la responsabilità etica nella gestione aziendale.

Utilizziamo le risorse in modo consapevole, promuovendo la sostenibilità e il rispetto per il territorio montano che ci ospita, patrimonio da tutelare e valorizzare ogni giorno.

MISSION

Offrire prodotti e servizi su misura per migliorare l'efficienza produttiva, la precisione di taglio e la sostenibilità dei processi industriali dei nostri clienti.

Il nostro obiettivo è supportare la loro competitività, riducendo i costi e massimizzando le performance, con soluzioni innovative e un servizio tecnico sempre al fianco del cliente.



SERVICE MORESCHI

ASSISTENZA COMPLETA PER LE TUE LAME

Affidarsi a Moreschi significa scegliere un partner che non solo fornisce lame di alta qualità, ma accompagna il cliente in ogni fase del loro ciclo di vita.

Dall'affilatura alla ricostruzione, dalla bilanciatura alla sostituzione dei dentelli, fino alla risegmentazione: ogni lama viene trattata con la massima cura per garantire prestazioni di taglio eccellenti,

ridurre i costi operativi e prolungarne la durata.

Grazie a quasi 40 anni di esperienza, tecnologie all'avanguardia e un team altamente specializzato, offriamo un servizio rapido, preciso e personalizzato, in grado di rispondere a qualsiasi esigenza produttiva.





SERVIZI PROGETTAZIONE E INNOVAZIONE

Investiamo costantemente in ricerca e sviluppo per creare utensili innovativi e all'avanguardia nel settore delle tecnologie di taglio.

Dopo un'analisi approfondita delle esigenze di ciascun cliente e la raccolta delle informazioni necessarie, i nostri tecnici avviano il processo di

progettazione delle lame.

Creiamo prototipi per i test e li perfezioniamo in collaborazione con i nostri clienti, garantendo sempre la soluzione ideale per ogni applicazione.

SERVIZI MANUTENZIONE

AFFILATURA

PRECISIONE E DURATA NEL TEMPO

Ogni lama che entra nel nostro reparto service viene pulita e sottoposta a controlli rigorosi, verificandone planarità, tensionatura e sbandieramenti.

L'affilatura avviene su macchine a controllo numerico (CNC) con programmi dedicati, che garantiscono geometrie di taglio perfette e uniformità nelle prestazioni.

Un controllo microscopico preliminare ci permette di rimuovere solo i decimi di millimetro necessari, prolungando il ciclo di vita della lama e mantenendo costante l'efficienza del taglio. Dopo le operazioni di affilatura la lama riceve il trattamento PVD per mantenere le caratteristiche di taglio e lubrificazione originali.

Ogni nuova lama prodotta da Moreschi è dotata di un codice univoco, inciso sul corpo tramite QR Code.

Questo sistema consente, su richiesta del cliente, di accedere ad un report dettagliato sulla vita della lama, con informazioni sulle affilature eseguite e sulle eventuali riparazioni effettuate. Inoltre, il codice può essere utilizzato per monitorare il numero di tagli effettuati, permettendo di verificare con precisione l'efficienza e le prestazioni dell'utensile nel tempo.

BILANCIATURA & EQUILIBRATURA

MASSIMA STABILITA' NEL TAGLIO

Per garantire massima precisione e sicurezza, Moreschi offre un servizio di bilanciatura ed equilibratura delle lame, con la possibilità di rilasciare una certificazione su richiesta. Questo processo è fondamentale per ridurre vibrazioni, usura irregolare e rumorosità, ottimizzando le prestazioni di taglio e aumentando l'efficienza produttiva. A seconda delle caratteristiche della lama, eseguiamo bilanciatura dinamica fino a Ø1600 mm e bilanciatura statica fino a Ø3200 mm, assicurando stabilità e prestazioni costanti in ogni applicazione.



SOSTITUZIONE DENTELLI

EFFICIENZA SENZA COMPROMESSI

Grazie a un sistema ad alta frequenza, possiamo rimuovere solo i dentelli danneggiati, senza alterare il corpo della lama. Dopo la rettifica delle sedi d'alloggio e la risaldata dei nuovi dentelli, questi vengono sottoposti a un'ulteriore finitura di precisione, riportandoli allo spessore originale per garantire tagli netti e puliti.



SERVIZI

CONSULENZA & ASSISTENZA

Il nostro team tecnico vi seguirà non solo prima della produzione della vostra lama su misura, ma anche successivamente con una consulenza mirata in base alle vostre esigenze di taglio.

Possiamo offrirvi il nostro supporto tecnico per trovare insieme a voi le soluzioni migliori e incrementare così la vostra produzione riducendo i costi.

Oltre alla consulenza online o telefonica, il nostro team tecnico offre supporto direttamente presso il vostro sito produttivo. Questo servizio garantisce un'assistenza personalizzata e consente di risolvere rapidamente le problematiche legate all'attività di taglio.

CALCOLO DELLA VELOCITA' E DELL'AVANZAMENTO



VELOCITA'
DI TAGLIO

$$V_c \text{ (m/min)} = \frac{(3,14 \cdot D \cdot \text{rpm})}{1000}$$



GIRI AL
MINUTO

$$\text{rpm (min}^{-1}\text{)} = \frac{V_c \cdot 1000}{3,14 \cdot D}$$



VELOCITA' DI
AVANZAMENTO

$$V_f \text{ (mm/min)} = f_z \cdot Z \cdot \text{rpm}$$

- Analisi delle condizioni di utilizzo della lama
- Suggerimenti su geometrie di affilatura e rivestimenti
- Ottimizzazione dei parametri di taglio per ridurre i consumi



MORESCHI LOGISTIC
www.moreschilogistic.eu

RITIRO E CONSEGNA

SERVIZIO PUNTUALE E GARANTITO

Gestiamo direttamente il ritiro e la consegna delle lame con il nostro spedizioniere "Moreschi Logistic", coprendo gran parte del Nord Italia. Per l'Europa ed il resto del Mondo, ci affidiamo a corrieri internazionali per garantire spedizioni rapide e sicure.

In Moreschi, la qualità non riguarda solo le lame, ma anche l'attenzione verso chi le utilizza. Ci prendiamo cura dei nostri Clienti con professionalità, onestà e impegno costante nel miglioramento.



LE NOSTRE LAME CIRCOLARI

LAME TUNGSTEN
CARBIDE TIPPED



HIGH SPEED STEEL



LAME TAGLIO FRIZIONE



LAME A SETTORI





LAME TCT

DESCRIZIONE

Le lame TCT con dentelli in metallo duro, la cui composizione chimica viene studiata in base all'applicazione della lama, rappresentano la soluzione ideale per il taglio di acciai da costruzione, acciai legati, acciai inossidabili e materiali speciali; garantendo prestazioni elevate, resistenza all'usura e durata prolungata.

Grazie all'impiego di materiali di alta qualità provenienti dalle migliori acciaierie e alla scelta accurata di metallo duro e cermet di ultima generazione, queste lame assicurano un'elevata stabilità e un'ottimizzazione del taglio in termini di velocità e qualità.

La progettazione su misura permette di sviluppare geometrie d'affilatura altamente performanti, riducendo l'attrito ed aumentando l'efficienza del processo produttivo. La combinazione di rivestimenti avanzati e dentature personalizzate consente di ridurre l'accumulo di calore, ottimizzando la resa del taglio e minimizzando il rischio di deformazioni del materiale.

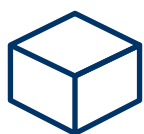
L'adozione delle lame TCT Moreschi si traduce in una riduzione degli scarti di produzione, minori costi di manutenzione e un notevole miglioramento dell'efficienza operativa. Grazie alla continua innovazione e alla collaborazione con le migliori università, sviluppiamo soluzioni all'avanguardia per rispondere alle esigenze di ogni settore industriale.

A seguito degli studi effettuati per ottimizzarne le prestazioni, tutte le lame vengono fornite con trattamento PVD, applicato per garantire massima efficienza e durata nel tempo.

IN BREVE:



APPLICAZIONE: Taglio di acciai da costruzione, acciai legati, acciai inossidabili e materiali speciali



MATERIALI: Metallo duro e cermet di ultima generazione



VANTAGGI DELLA PERSONALIZZAZIONE: Riduzione dell'accumulo di calore, ottimizzazione della resa minimizzazione del rischio di deformazioni del materiale



DIMENSIONI:
Da Ø 80 mm a Ø 2200 mm

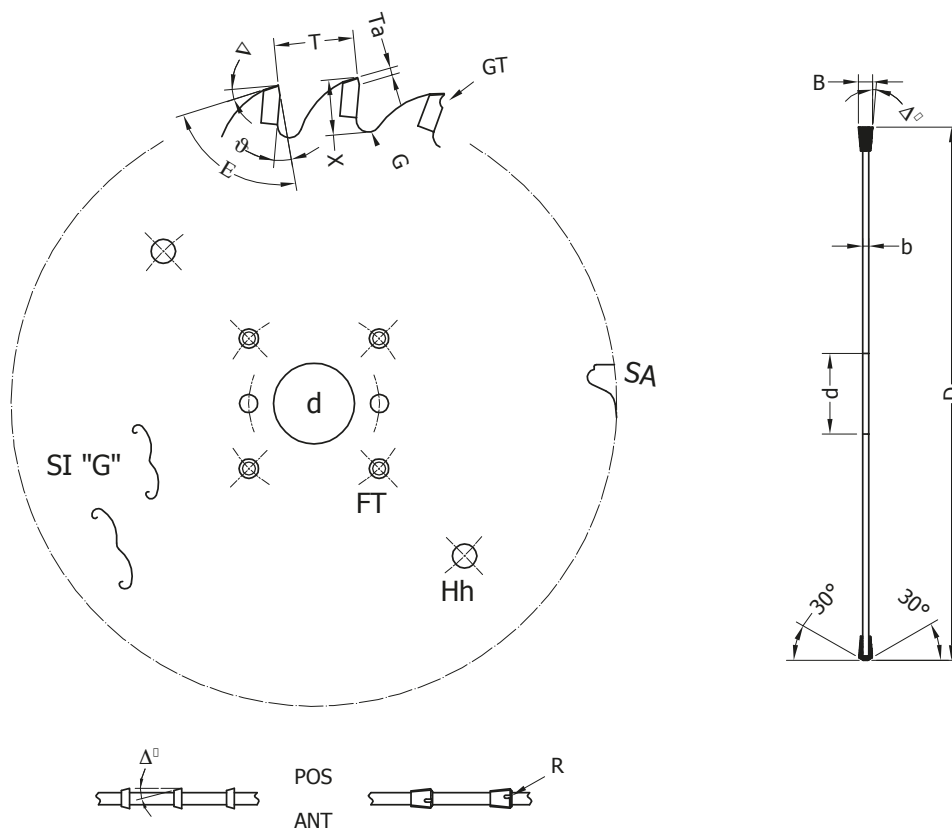
DATA SHEET

Foro centrale (mm) Ø Bore	Ø M (mm)	Fori di trascinamento / PCD
40	220	2/12/64
50	220	2/16/120
60	250	4/16,5/200
70	250	4/19/180
80	200	2/16/140
85	250	4/16,5/210
100	220/250	2/13/160
120	300	4/17/180
160	400	4/26/260
175	400	4/26,5/250
180	500	2/30/260
200	350	2/26/400+2/26/260+2/22/300



LAME TCT

SCHEMA TECNICO



Simbolo Descrizione

$\emptyset D$ Diametro lama

B Spessore di taglio / Kerf

b Spessore corpo lama

$\emptyset d$ Diametro foro centrale

H Altezza corpo ridotto

ET Fori di trascinamento ($n \times d \times PCD$)

Hh Fori di sollevamento da $D \cdot 800$ mm. $n \times d \times PCD$
2/3 D lama

Cu Rivetto in rame

SI Intagli antivibrazione

Q Fascia di rivestimento PVD

Z Numero di denti

I Passo dei denti

IV Passo dei denti Variabile

X Altezza del dente

SA Sede HM

ab Differenza altezza denti HZ

Ta Pianetto negativo

β Angolo di Taglio

α Angolo di spoglia

α^1 Angolo di spoglia tg

α^2 Angolo di spoglia rd

γ Angolo d'attacco

γv Angolo d'attacco variabile

R Canalina Rompitruciolo

GT Rompi truciolo

G Raggio Fondo Gola

PARAMETRI DI LAVORO CONSIGLIATI

TAGLIO VELOCE

Materiale	Vc (m/min)	Troncatura Profili e pieni Vf (mm/min)
Acciaio al carbonio	6000 ÷ 8400	80 ÷ 2000
Acciai inossidabili AISI 304 ÷ 316	5400 ÷ 7500	1400 ÷ 2000

TAGLIO LENTO

Materiale	Tubi 2,0<S<4,0 mm	Tubi 4,0<S<16 mm	Tubi S>16mm – Pieni
Acciai basso legati < 600 N/mm ²	Vc: 200÷450 fz: 0,03 ÷ 0,1	Vc: 250 ÷ 350 fz: 0,04 ÷ 0,12	Vc: 120 ÷ 200 fz: 0,05 ÷ 0,14
Acciai medio-legati 600÷900 N/mm ²	Vc: 180 ÷ 300 fz: 0,03 ÷ 0,1	Vc: 160 ÷ 280 fz: 0,03 ÷ 0,12	Vc: 110 ÷ 160 fz: 0,05 ÷ 0,14
Acciai legati 900÷1200 N/mm ²	Vc: 160 ÷ 250 fz: 0,03 ÷ 0,1	Vc: 120 ÷ 180 fz: 0,03 ÷ 0,12	Vc: 100-150 fz: 0,05 ÷ 0,14
Acciai inossidabili	Vc: 50 ÷ 130 fz: 0,03 ÷ 0,06	Vc: 50 ÷ 130 fz: 0,03 ÷ 0,06	Vc: 50 ÷ 130 fz: 0,03-0,06



LAME TCT

(Tungsten Carbide Tipped)





MORE-SPIN

TAGLIO ORBITALE



Le lame circolari
MoreSPIN sono dedicate al
taglio tubi con tecnologia orbitale.

La forma del dente permette di ridurre le
vibrazioni ed aumentare la durata
dell'utensile.
Può essere utilizzata più volte grazie alle sue
riaffilature.

Le lame (2, 3 o 4) entrano nel tubo in senso
lineare o tangenziale e poi ruotano attorno
al tubo stesso (tondi o quadri).
Morespin è la soluzione ideale per
applicazioni gravose, come il
taglio orbitale.

D.	B	b	Z.	T	WAO
					A_T_O
300	3,5	2,5	84	11,2	x
300	3,5	2,8	72	13,1	x
315	3,6	2,5	54	18,3	x
315	3,6	2,8	96	10,3	x
320	3,2	2,5	80	12,6	x
320	3,7	3,0	80	12,6	x
350	4,2	3,2	64	17,2	x
350	4,0	3,0	72	15,3	x
350	3,5	2,5	90	12,2	x
350	3,3	2,5	100	11,0	x
355	4,0	3,0	48	23,2	x
355	2,9	2,25	64	17,4	x
355	2,9	2,25	72	15,5	x
355	2,9	2,25	90	12,4	x
380	3,8	3,0	70	17,1	x
380	3,8	3,0	80	14,9	x
380	3,8	3,0	96	12,4	x
380	3,8	3,0	120	9,9	x
380	3,8	3,2	60	19,9	x
380	3,8	3,2	66	18,1	x
380	4,2	3,2	52	23,0	x
400	3,5	2,5	120	10,5	x
450	3,5	2,5	88	16,1	x



Le configurazioni riportate in tabella rappresentano le
versioni più richieste. Per tutte le altre esigenze, il nostro
team è a disposizione: segui le indicazioni presenti nella
guida per la richiesta di quotazione per ricevere una
consulenza su misura.

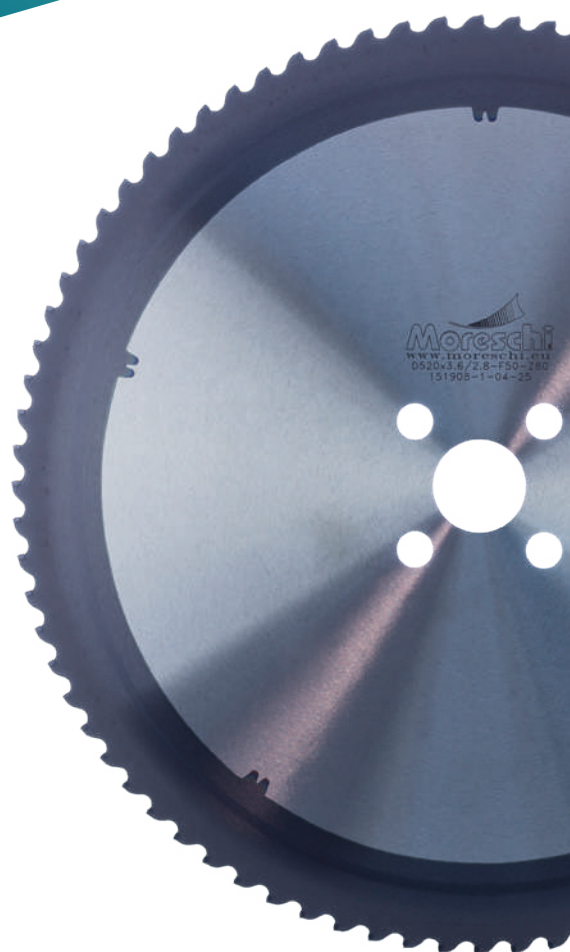


MORE-SKY

Le lame circolari
MoreSKY sono ampiamente
utilizzate per tagliare pieni o tubi ad
alto tenore di carbonio.

In continuo sviluppo, permettono di tagliare
ad elevata velocità in modo statico,
assicurando una buona durata.

Grazie alla loro versatilità, Moresky può tagliare
i materiali più difficili nelle condizioni più
svariate, sia con impianti
tecnologicamente avanzati che
obsoleti.



D.	B	b	Z.	T	WAo	Wao	Wlo
					A.P.S	A.T.S	LP.S
225	1,4	1,2	80	8,8	x		
250	2,0/2,1	1,7/1,8	54	14,5			
250	2,0/2,1	1,7/1,8	60	13,1			
250	2,0/2,1	1,7/1,8	72	10,9			
250	2,0/2,1	1,7/1,8	80	9,8			
250	2,0/2,1	1,7/1,8	100	7,9		x	x
250	2,0/2,1	1,7/1,8	120	6,5		x	x
285	2,0/2,1	1,7/1,8	60	14,9			x
285	2,0/2,1	1,7/1,8	72	12,4			
285	2,0/2,1	1,7/1,8	80	11,2	x	x	x
285	2,0/2,1	1,7/1,8	110	8,1		x	
285	2,0/2,1	1,7/1,8	120	7,5		x	
300	2,1	1,8	150	6,3		x	
300	2,3	2,0	120	7,9		x	
315	2,1	1,8	72	13,7			x
315	2,3	2,0	60	16,5		x	
315	2,3	2,0	80	12,4		x	
315	2,3	2,0	100	9,9		x	
315	2,3	2,0	120	8,2		x	
315	2,5	2,25	110	9,0			x
335	2,75	2,5	110	9,6		x	
340	2,6	2,25	88	12,1	x		
350	2,6	2,25	140	7,9			x
350	2,7	2,5	90	12,2			x
350	2,7	2,5	100	11,0		x	
350	2,7	2,5	110	10,0			x
350	2,7	2,5	120	9,2	x		
355	2,8	2,5	100	11,2			x
360	2,3	2,0	56	20,2			x
360	2,3	2,0	100	11,3		x	



TAGLIO STATICO

D.	B	b	Z.	T	W Ao	W ao	W lo
					A_P_S	A_T_S	I_P_S
360	2,3	2,0	120	9,4			x
360	2,6	2,25	60	18,8			x
360	2,6	2,25	64	17,7		x	
360	2,6	2,25	72	15,7			x
360	2,6	2,25	80	14,1		x	x
360	2,6	2,25	100	11,3		x	x
360	2,6	2,25	120	9,4			x
360	2,7	2,5	120	9,4		x	
360	3,2	2,25	50	22,6		x	
370	2,3	2,00	100	11,6		x	x
370	2,3	2,00	120	9,7		x	x
400	2,4	2,00	120	10,5		x	x
400	3,8	3,20	50	25,1	x		
400	3,8	3,20	60	20,9	x		x
400	3,8	3,40	80	15,7	x		
400	3,8	3,40	96	13,1	x		x
425	2,8	2,25	86	15,5			x
450	2,9	2,5	84	16,8			x
450	2,9	2,5	230	6,1			x
460	2,6	2,25	40	36,1			x
460	3,0	2,25	60	24,1			x
475	3,8	3,4	100	14,9			x
480	2,7	2,25	100	15,1		x	
500	2,7	2,25	50	31,4			x
500	2,7	2,25	80	19,6	x		x
500	2,9	2,5	60	26,2	x		
500	2,9	2,5	66	23,8	x		
500	2,9	2,5	80	19,6	x		
500	3,0	2,5	100	15,7		x	
500	3,6	2,8	90	17,5		x	
520	3,8	3,2	100	16,3		x	
525	3,4	2,8	54	30,5	x		
525	3,5	3,0	120	13,7		x	
525	3,6	3,2	54	30,5	x		
525	3,6	3,2	108	15,3		x	
525	3,6	3,2	132	12,5		x	
550	3,4	2,8	70	24,7	x		
550	3,4	2,8	90	19,2	x		
550	3,4	2,8	120	14,4	x		
560	3,6	2,8	60	29,3		x	
560	3,6	2,8	80	22,0		x	
560	3,6	2,8	100	17,6		x	
560	3,6	2,8	50	35,2	x		
560	3,6	2,8	72	24,4	x		
560	3,6	2,8	90	19,5	x		
575	3,6	2,8	60	30,1		x	
575	3,6	2,8	100	18,1		x	
575	3,6	2,8	120	15,1		x	
600	3,4	2,8	52	36,2	x		
650	3,7	3,2	80	25,5	x		
660	3,8	3,2	80	25,9	x		
660	3,8	3,2	100	20,7	x		
660	3,8	3,2	90	23,0		x	
660	3,8	3,2	120	17,3		x	
700	4,5	4,0	90	24,4		x	
700	4,5	4,0	160	13,7		x	
700	6,2	5,0	80	27,5		x	
1100	8,0	6,5	118	29,3	x		
1160	7,0	5,5	154	23,7	x		

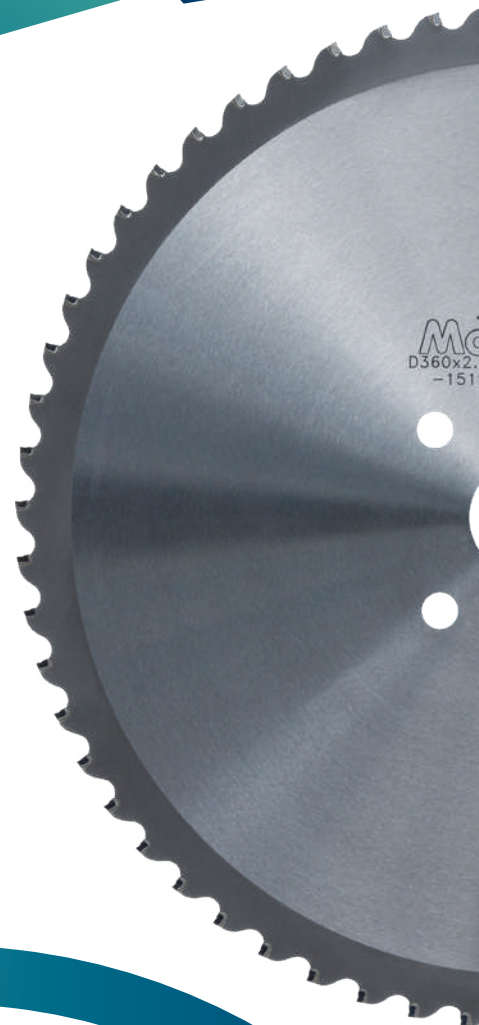
Le configurazioni riportate in tabella rappresentano le versioni più richieste. Per tutte le altre esigenze, il nostro team è a disposizione: segui le indicazioni presenti nella guida per la richiesta di quotazione per ricevere una consulenza su misura.



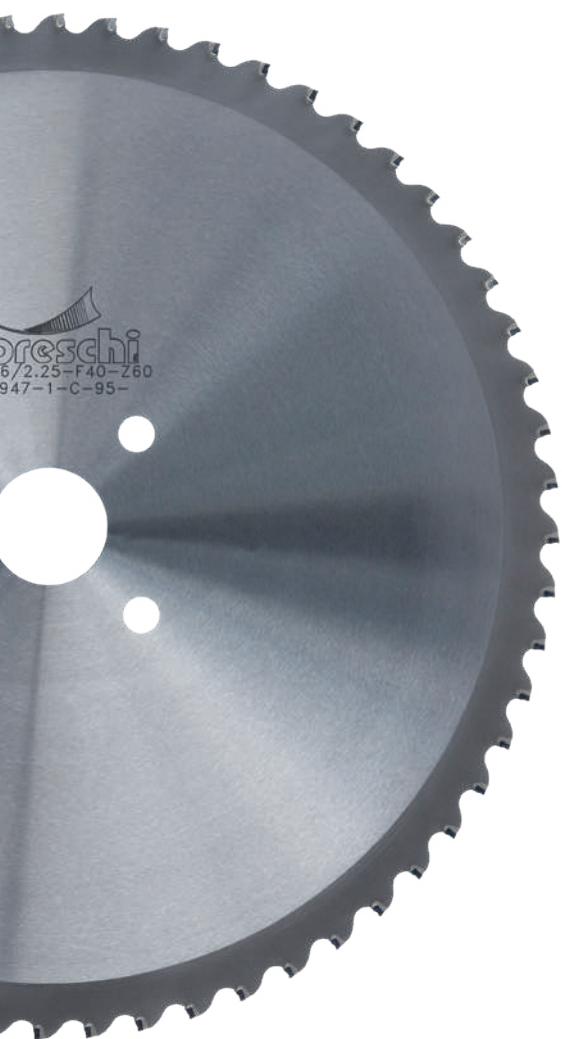
MORE-LIFE

Le lame circolari cermet MoreLIFE sono studiate per il taglio di pieni o tubi di grosso spessore in acciaio a basso tenore di carbonio, utilizzando macchine statiche con vibrazioni ridotte e guidalama.

Grazie a tecniche di produzione all'avanguardia, queste lame assicurano prestazioni elevate, maggiore durata e tagli di precisione. Possono essere personalizzate in base alle specifiche esigenze del cliente e degli impianti produttivi.



LAME CIRCOLARI AL CERMET



Le configurazioni riportate in tabella rappresentano le versioni più richieste. Per tutte le altre esigenze, il nostro team è a disposizione: segui le indicazioni presenti nella guida per la richiesta di quotazione per ricevere una consulenza su misura.

D.	B	b	Z.	T	Wae
					Ae_P_S
250	2,0/2,1	1,7/1,8	60	13,1	x
250	2,0/2,1	1,7/1,8	72	10,9	x
250	2,0/2,1	1,7/1,8	80	9,8	x
250	2,0/2,1	1,7/1,8	100	7,9	x
285	2,0/2,1	1,7/1,8	60	14,9	x
285	2,0/2,1	1,7/1,8	72	12,4	x
285	2,0/2,1	1,7/1,8	80	11,2	x
285	2,0/2,1	1,7/1,8	100	9,0	x
315	2,3	2,0	60	16,5	x
315	2,3	2,0	72	13,7	x
315	2,3	2,0	100	9,9	x
315	2,3	2,0	120	8,2	x
350	2,6	2,25	80	13,7	x
350	2,6	2,25	100	11,0	x
350	2,6	2,25	120	9,2	x
360	2,6	2,25	60	18,8	x
360	2,6	2,25	72	15,7	x
360	2,6	2,25	80	14,1	x
360	2,6	2,25	100	11,3	x
360	2,6	2,25	120	9,4	x
370	2,3	2,0	100	11,6	x
400	2,6	2,25	80	15,7	x
400	2,6	2,25	100	12,6	x
400	2,6	2,25	120	10,5	x
400	2,6	2,25	140	9,0	x
425	2,7	2,25	54	24,7	x
425	2,7	2,25	60	22,3	x
425	2,7	2,25	80	16,7	x
425	2,7	2,25	100	13,4	x
450	2,7	2,25	110	12,9	x
450	2,7	2,25	130	10,9	x
450	2,7	2,25	150	9,4	x
460	2,7	2,25	50	28,9	x
460	2,7	2,25	60	24,1	x
460	2,7	2,25	80	18,1	x
460	2,7	2,25	100	14,5	x
500	2,9	2,5	60	26,2	x
500	2,9	2,5	80	19,6	x
530	4,2	3,2	64	26,0	x
560	3,6	2,8	60	29,3	x
660	3,8	3,2	50	41,5	x
660	3,8	3,2	80	25,9	x
660	3,8	3,2	120	17,3	x
800	4,2	3,4	60	41,9	x
800	4,2	3,4	90	27,9	x
800	4,2	3,4	100	25,1	x
800	4,2	3,4	120	20,9	x
830	3,6	3,2	66	39,5	x
1120	5	4,2	54	65,2	x

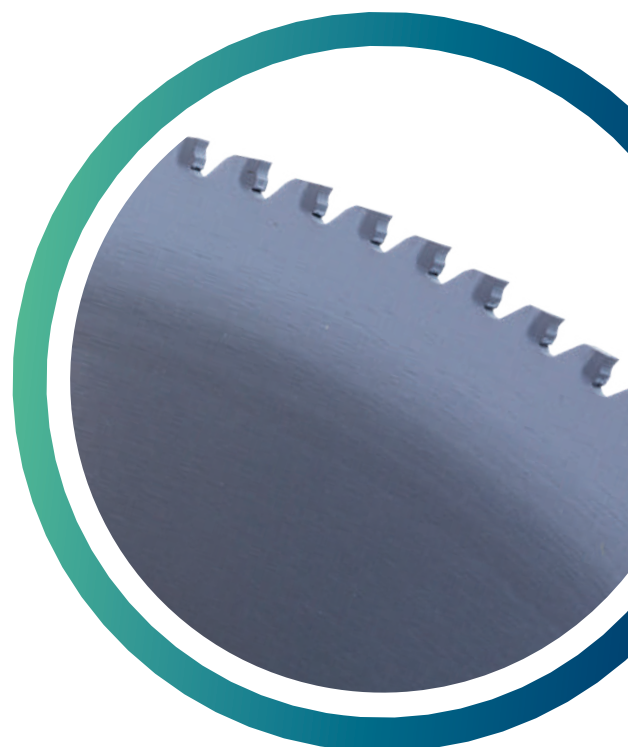
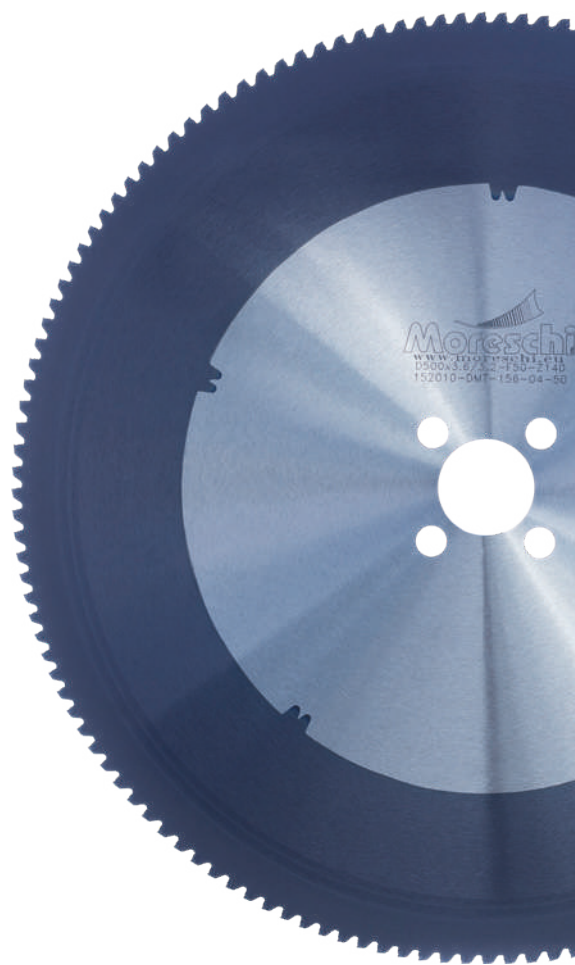


MORE-FLY

Le lame circolari
MoreFLY sono lame TCT "usa
e getta" per il taglio volante di tubi.

Sostituiscono la tradizionale lama HSS,
offrendo una durata superiore con
parametri di taglio migliorati, incrementando
sensibilmente la produttività.

Possono essere utilizzate da sole o in
coppia (twin) e tagliano il tubo in senso
lineare.



D.	B	b	Z.	T	W Ao
					A.T.V
285	1,75	1,4	80	11,2	x
285	2,1	1,8	110	8,1	x
285	2,1	1,8	120	7,5	x
315	2,3	2,0	100	9,9	x
315	2,3	2,0	110	9,0	x
315	2,3	2,0	120	8,2	x
350	2,3	2,0	120	9,2	x
350	2,6	2,25	120	9,2	x
350	2,6	2,25	130	8,5	x
350	2,6	2,25	140	7,9	x
350	2,7	2,25	150	7,3	x
360	2,6	2,25	100	11,3	x
400	2,4	2,0	140	9,0	x
400	2,8	2,25	120	10,5	x
400	2,8	2,25	150	8,4	x
400	2,8	2,5	100	12,6	x
400	3,0	2,5	130	9,7	x
400	3,0	2,5	160	7,9	x
425	2,8	2,5	120	11,1	x
450	3,0	2,5	130	10,9	x
450	3,0	2,5	140	10,1	x
450	3,0	2,5	150	9,4	x

TAGLIO VOLANTE

D.	B	b	Z.	T	WAO
					A.T.V
460	3,0	2,5	120	12,0	x
460	3,0	2,5	140	10,3	x
460	3,0	2,5	150	9,6	x
460	3,0	2,5	160	9,0	x
485	3,8	3,2	140	10,9	x
500	3,6	3,0	140	11,2	x
500	3,6	3,0	150	10,5	x
500	3,8	3,2	140	11,2	x
500	3,8	3,2	160	9,8	x
500	3,8	3,2	170	9,2	x
520	3,8	3,2	160	10,2	x
525	3,5	3,0	160	10,3	x
525	3,8	3,2	140	11,8	x
525	3,8	3,2	144	11,5	x
525	3,8	3,2	150	11,0	x
525	3,8	3,2	160	10,3	x
525	3,8	3,2	170	9,7	x
525	3,8	3,2	180	9,2	x
525	3,8	3,2	220	7,5	x
550	3,8	3,2	140	12,3	x
550	3,8	3,2	144	12,0	x
550	3,6	3,2	150	11,5	x
560	3,8	3,2	120	14,7	x
560	3,8	3,2	140	12,6	x
560	3,8	3,2	150	11,7	x
560	3,8	3,2	160	11,0	x
560	3,8	3,2	170	10,3	x
570	3,8	3,2	170	10,5	x
600	3,6	3,2	140	13,5	x
600	3,6	3,2	150	12,6	x
600	3,6	3,2	160	11,8	x
600	3,6	3,2	180	10,5	x
600	3,6	3,2	240	7,9	x
620	4,0	3,4	150	13,0	x
620	4,0	3,4	170	11,5	x
650	3,7	3,2	130	15,7	x
650	3,7	3,2	220	9,3	x
700	4,5	4,0	240	9,2	x

Le configurazioni riportate in tabella rappresentano le versioni più richieste. Per tutte le altre esigenze, il nostro team è a disposizione: segui le indicazioni presenti nella guida per la richiesta di quotazione per ricevere una consulenza su misura.



MORE CUT

TAGLIO SCORDONATO

Le lame circolari MoreCUT sono lame TCT ri-affilabili, impiegate nel taglio volante di tubi in cui il cordone è stato liberato all'interno.

Sono progettate per resistere alle sollecitazioni elevate tipiche del taglio di tubi scordonati.

MoreCUT taglia in senso lineare ed è sviluppata per durare nel tempo, garantendo massima efficienza anche in condizioni di lavoro difficili.



D.	B	b	Z.	T	WAO
					A_T_V_S
400	4,0	3,0	120	10,5	x
460	3,0	2,5	120	12,0	x
460	3,0	2,5	160	9,0	x
460	3,4	3,0	150	9,6	x
500	3,0	2,5	120	13,1	x
525	3,5	3,0	144	11,5	x
525	3,5	3,0	160	10,3	x
560	3,6	3,2	140	12,6	x

Le configurazioni riportate in tabella rappresentano le versioni più richieste. Per tutte le altre esigenze, il nostro team è a disposizione: segui le indicazioni presenti nella guida per la richiesta di quotazione per ricevere una consulenza su misura.

Le lame circolari
MoreKEY sono progettate
per il taglio di acciai speciali e
leghe ad alta resistenza.

Grazie alla combinazione di dentatura
ottimizzata e rivestimenti avanzati, queste
lame garantiscono elevata precisione,
durata e un'ottima finitura di taglio.
MoreKEY è ideale per applicazioni che
richiedono stabilità e performance
costanti, adattandosi sia ad impianti
tecnologicamente avanzati che
a macchinari più
tradizionali.



D.	B	b	Z.	T	Wak/o tt
160	1,2	1,0	90	5,6	x
250	1,7	1,4	100	7,9	x
250	1,7	1,4	120	6,5	x
250	1,7	1,4	140	5,6	x
250	1,7	1,4	150	5,2	x
250	1,7	1,4	160	4,9	x
300	1,6	1,4	300	3,1	x
315	2,1	1,8	220	4,5	x
315	2,1	1,8	300	3,3	x
315	2,3	2,0	140	7,1	x
315	2,5	2,25	110	9,0	x
315	2,5	2,25	120	8,2	x
315	2,5	2,25	140	7,1	x
315	2,5	2,25	220	4,5	x
340	2,1	1,8	330	3,2	x
340	2,5	2,25	330	3,2	x
350	2,0	1,8	330	3,3	x
350	2,6	2,25	170	6,5	x
350	2,6	2,25	180	6,1	x
350	2,6	2,25	200	5,5	x
350	2,6	2,25	230	4,8	x
355	2,8	2,50	100	11,2	x
360	2,3	2,0	140	8,1	x
400	2,4	2,0	230	5,5	x
600	3,2	2,8	300	6,3	x



Le configurazioni riportate in tabella rappresentano le
versioni più richieste. Per tutte le altre esigenze, il nostro
team è a disposizione: segui le indicazioni presenti nella
guida per la richiesta di quotazione per ricevere una
consulenza su misura.



LAME HSS

DESCRIZIONE

Le lame HSS di Moreschi sono progettate per garantire tagli precisi e ripetibili su metalli ferrosi e non ferrosi, assicurando un'ottima resistenza all'usura e una lunga durata operativa anche nelle condizioni di taglio più impegnative.

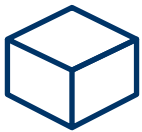
Realizzate con acciai ad alta velocità come DMo5 DIN 1.3343 (acciaio super rapido al wolframio-molibdeno); Co5 DIN 1.3243 (acciaio super rapido wolframio-molibdeno e cobalto) ed a richiesta forniamo lame in S390 Microclean. Queste lame vengono sottoposte a lavorazioni di precisione che ne garantiscono uniformità e massima efficienza.

L'affilatura personalizzata e lo studio delle geometrie dei denti consentono di ridurre l'usura, minimizzare le vibrazioni ed abbassare i costi operativi, aumentando così la produttività complessiva.

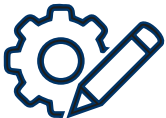
IN BREVE:



APPLICAZIONE: metalli ferrosi e non ferrosi



MATERIALI: acciai ad alta velocità come DMo5; Co5; S390 Microclean



VANTAGGI DELLA PERSONALIZZAZIONE: riduzione della usura, minimizzazione delle vibrazioni ed abbassamento dei costi operativi, aumento della produttività



DIMENSIONI:
Da Ø 40 mm a Ø 700 mm

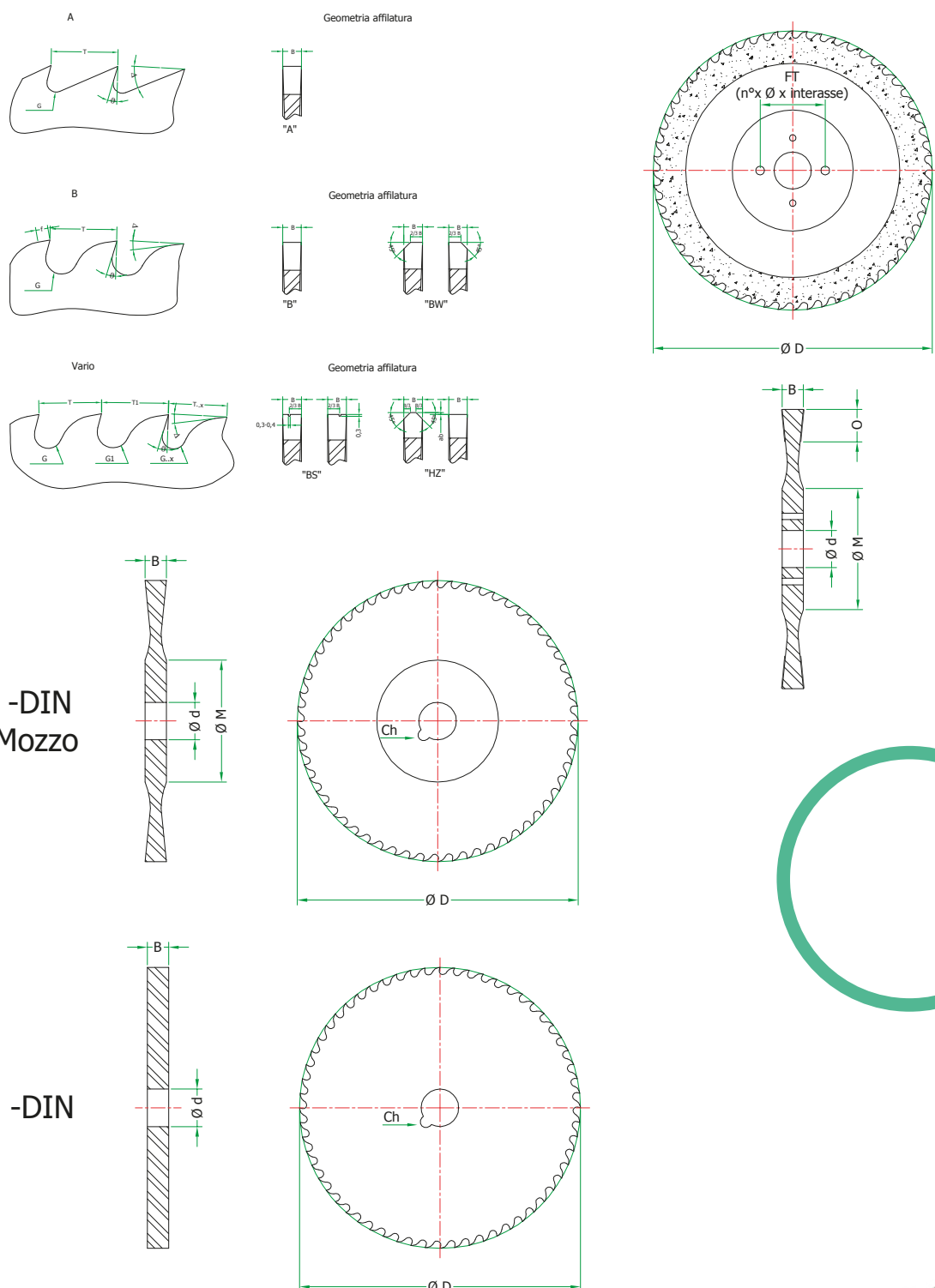
PARAMETRI DI LAVORO CONSIGLIATI

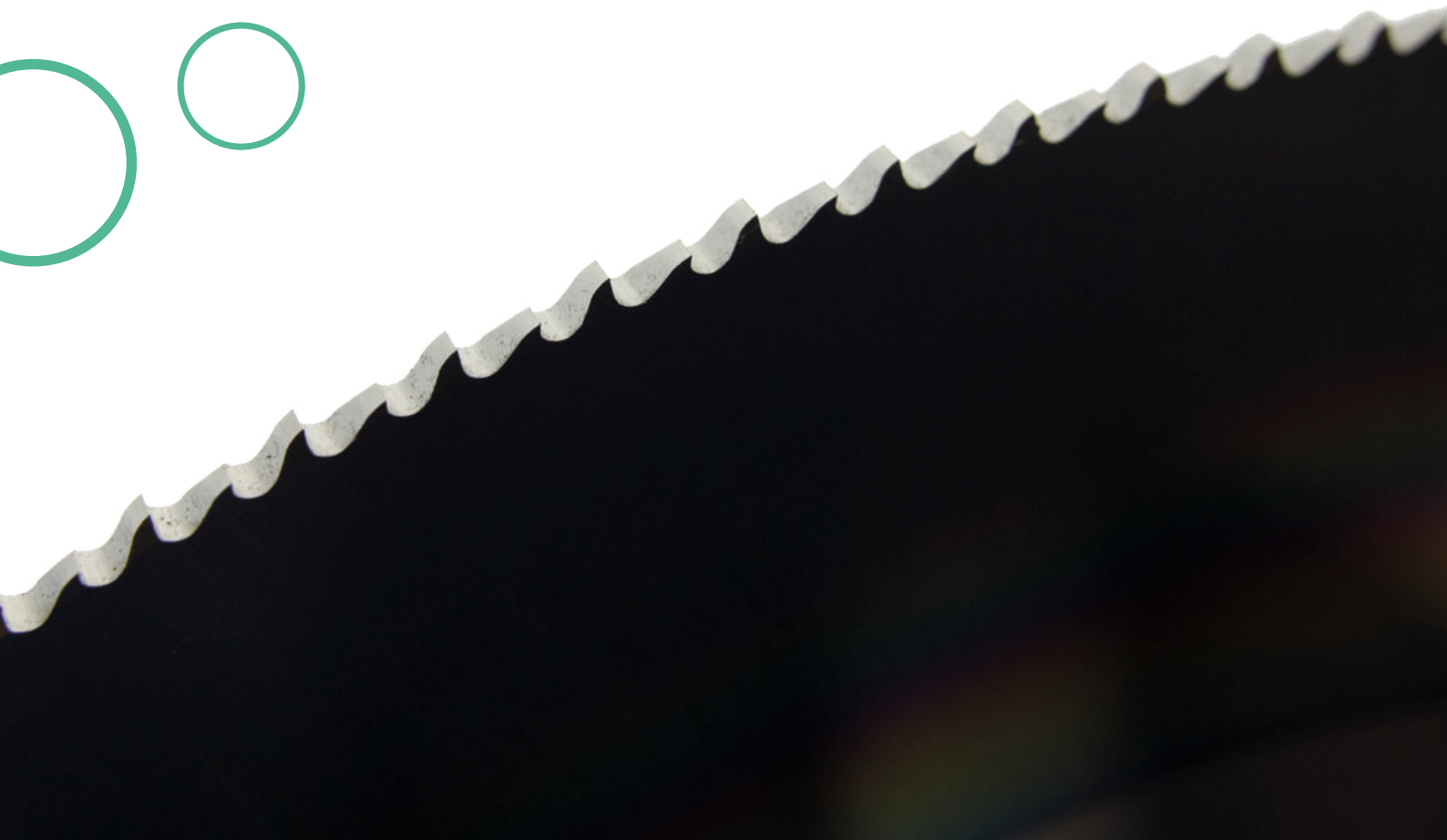
Materiale	Vc (m/min) Neutr. / VAP	Vc (m/min) PVD	Troncatura tubi fz (mm/z)	Troncatura pieni fz (mm/z)
Acciai basso legati < 600 N/mm ²		30 ÷ 200		
Acciai medio-legati 600÷800 N/mm ²		25 ÷ 120	0,02 ÷ 0,06	0,02 ÷ 0,1
Acciai legati ≥ 900÷1200 N/mm ²		20 ÷ 80		
Acciai inossidabili		10 ÷ 60	0,02 ÷ 0,04	0,05 ÷ 0,08
Leghe di Nickel		8 ÷ 15		
Ghisa	20 ÷ 30	± 20 %	0,03 ÷ 0,05	



LAME HSS

SCHEMA TECNICO





Simbolo	Descrizione
Ø D	Diametro lama
B	Spessore di taglio
Ø d	Diametro foro centrale
Ø M	Diametro mozzo lama
FT	Fori di trascinamento (n°x d x PCD)
T	Passo dei denti
TV	Passo dei denti Variabile
X	Altezza del dente
ab	Differenza altezza denti HZ (ab=0,20÷0,30)
γ	Angolo di taglio
α	Angolo di spoglia
γV	Angolo di taglio Variabile
G	Raggio gola dente (G = Tx 0,25)



LAME HSS

DIMENSIONI PIU' RICHIESTE

D	d	B	M
175	32	1,2	75
175	32	2,0	75
200	32	1,0	100
200	32	1,2	100
200	32	1,5/1,6	90
200	32	1,8	90
200	25,4/32	2,0	90
225	32	1,2	100
225	32	1,5/1,6	90
225	32/40	1,9/2,0	90
250	25,4/32	1,2	100
250	32	1,5/1,6	100
250	25,4/32/40	2,0	100
250	25,4/32/40	2,5	100
250	32	3,0	100
275	32	1,2	100
275	32/40	1,6	100
275	32/40	2,0	100
275	25,4/32/40	2,5	100
275	32/40	3,0	100
300	32/40	1,6	100
300	32/40	2,0	100
300	32/38/40	2,5	100
300	32/40	3,0	100
315	32/40	1,6	100
315	32/40	1,8	100
315	32/40	2,0	100
315	32/40	2,5	100
315	32/40	3,0	100
325	32	2,0	120
325	32/40	2,5	120

D	d	B	M
325	40	3,0	120
350	32/40/50	1,8	120
350	32/40/50	2,0	120
350	32/40/50	2,5	120
350	32/40/50	3,0	120
370	32/40/50	2,5	120
370	32/40/50	3,0	120
370	32/40	3,5	120
400	40/50	2,2	130 x 2,5
400	32/40/50	2,5	120
400	32/40/50	3,0	120
400	40/50	3,5	120
400	50	4,0	120
425	40/50	2,5	120
425	40/50	3,0	120
425	40/50	3,5	120
425	50	4,0	120
450	40/50	2,5	130
450	40/50	3,0	130
450	40/50	3,5	130
450	40/50	4,0	130
500	40/50	3,0	130
500	40/50	3,5	130
500	40/50	4,0	130
550	50/90/140	3,5	140/200/25
550	50/90/140	4,0	140/200/25
600	50/90/140	4,0	200/225

Le configurazioni riportate in tabella rappresentano le versioni più richieste. Per tutte le altre esigenze, il nostro team è a disposizione: segui le indicazioni presenti nella guida per la richiesta di quotazione per ricevere una consulenza su misura.







LAME TF

DESCRIZIONE

Le lame TF (Taglio Frizione/Fusione) di Moreschi sono specificamente progettate per il taglio rapido di billette, tubi, profili, piastre e grigliati in acciaio, sfruttando il principio dell'attrito termico anziché il tradizionale processo di asportazione del truciolo.

Prodotte con acciai speciali come cromo-vanadio DIN1.2235 e wolframio-molibdeno DIN1.2604, queste lame subiscono trattamenti termici dedicati per garantire massima durezza e resistenza a elevate temperature.

Ogni lama può essere fornita con diversi livelli di tempra: a cuore, sulla fascia esterna o solo sui denti, in base alle specifiche esigenze applicative.

L'ampia gamma di geometrie d'affilatura disponibili, consente di ottimizzare il taglio per applicazioni a temperature variabili, garantendo risultati eccellenti sia a freddo (<250°C) che ad alta temperatura (>800°C).

Grazie alla progettazione avanzata, queste lame assicurano minima formazione di bave, tagli veloci e riduzione significativa dei costi di produzione.

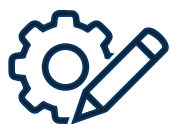
IN BREVE:



APPLICAZIONI: taglio rapido di billette, tubi, profili, piastre e grigliati in acciaio



MATERIALI: acciai speciali come cromo-vanadio (DIN 1.2235) e wolframio-molibdeno (DIN 1.2604)



TRATTAMENTI DISPONIBILI E VANTAGGI DELLA PERSONALIZZAZIONE:

- tempra totale, parziale o localizzata sui denti
- geometrie ottimizzate per applicazioni a freddo (<250°C) e a caldo (>800°C), riduzione della formazione di bave, taglio veloce e stabile, riduzione dei costi di produzione



DIMENSIONI:

Da Ø 300 mm a Ø 3200 mm



LAME TF

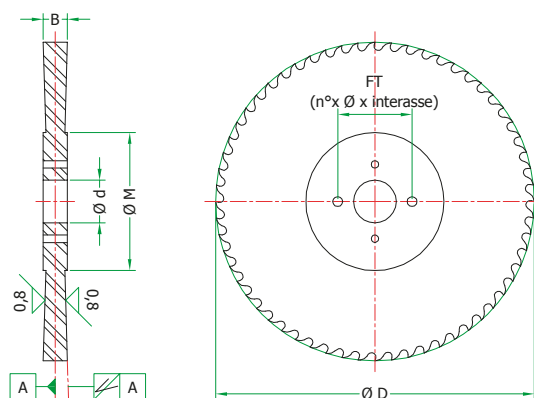
PARAMETRI DI LAVORO CONSIGLIATI

Materiale	Vc (m/min) Standard	Troncatura profili e pieni
Acciai al carbonio	6000 ÷ 8400	80 ÷ 2000
Acciai inossidabili AISI 304 ÷ 316	5400 ÷ 7500	1400 ÷ 2000

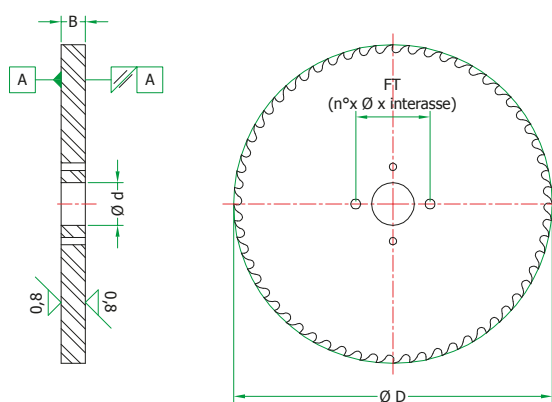
Simbolo	Descrizione
Ø D	Diametro lama
B	Spessore di taglio
Ø M	Diametro mozzo corpo lama
D	Diametro foro centrale
FT	Fori di trascinamento (n°x d x PCD)
Z	Numero di denti
T	Passo dei denti
BP	Dente affilato a Becco di civetta positivo
BN	Dente affilato a Becco di civetta negativo
V	Dente a forma di V
VP	Dente a forma di V smusso piano
M	Dente a forma di M smusso piano

SCHEMA TECNICO

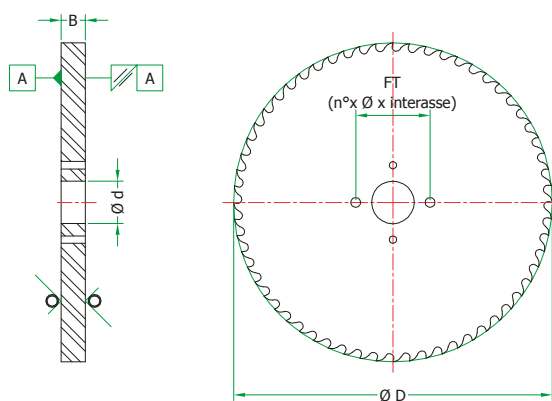
TF
con Mozzo



TF
Parallela
Rettificata



TF
Parallela
Nera



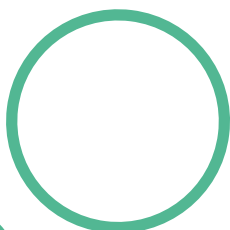
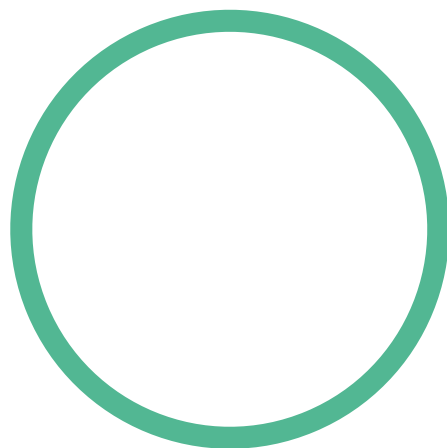
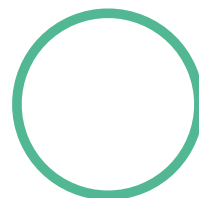
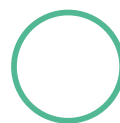


LAME TF

diametro	spessore	
300	2,5	mm
300	3	mm
300	4	mm
350	2,5	mm
350	3	mm
400	2,5	mm
400	3	mm
400	3,5	mm
400	4	mm
450	2,5	mm
450	3	mm
450	3,5	mm
450	4	mm
500	3	mm
500	3,5	mm
500	4	mm
500	5	mm
500	6	mm
520	3	mm
520	4	mm
520	5	mm
520	6	mm
550	3	mm
550	4	mm
550	4,5	mm
550	5	mm
560	3	mm
560	4	mm
560	5	mm
560	6	mm
580	4	mm
580	5	mm
580	6	mm
600	3	mm
600	4	mm
600	5	mm
600	6	mm
600	7,5	mm
610	4	mm
610	5	mm
1365	6,5	mm

diametro	spessore	
610	6	mm
650	4	mm
650	5	mm
650	5,5	mm
650	6	mm
700	4	mm
700	5	mm
700	6	mm
700	6,5	mm
700	7	mm
710	6	mm
710	8	mm
720	5	mm
750	4	mm
750	5	mm
750	6	mm
750	6,5	mm
750	7	mm
800	5	mm
800	6	mm
800	7	mm
800	8	mm
850	6	mm
850	7	mm
850	8	mm
900	5	mm
900	6	mm
900	7	mm
900	8	mm
1000	6	mm
1000	7	mm
1000	8	mm
1000	9	mm
1071	4	mm
1000	10	mm
1100	8	mm
1100	10	mm
1365	6,5	mm

Le configurazioni riportate in tabella rappresentano le versioni più richieste. Per tutte le altre esigenze, il nostro team è a disposizione: segui le indicazioni presenti nella guida per la richiesta di quotazione per ricevere una consulenza su misura.





LAME SETTORI

DESCRIZIONE

Le lame a settori di Moreschi rappresentano una soluzione altamente efficiente per il taglio di metalli ferrosi e non ferrosi, offrendo una combinazione unica di affidabilità, flessibilità e ottimizzazione dei costi di manutenzione.

Realizzate con un disco in acciaio al cromo-vanadio e settori intercambiabili in acciaio HSS, queste lame consentono di sostituire singoli settori usurati anziché l'intero utensile, riducendo significativamente i costi operativi e prolungando la vita della lama.

Grazie ad una produzione di precisione e a processi di affilatura all'avanguardia, le lame a settori Moreschi assicurano tagli precisi, riduzione delle vibrazioni ed un incremento della durata operativa. La possibilità di personalizzare passo e angolo di taglio in base alle specifiche esigenze produttive permette di ottimizzare ulteriormente i processi, garantendo massima efficienza e riduzione degli scarti.



IN BREVE:



APPLICAZIONI: taglio di metalli ferrosi e non ferrosi in impianti industriali ad alta produttività



MATERIALI: disco in acciaio al cromo-vanadio con settori intercambiabili in acciaio HSS



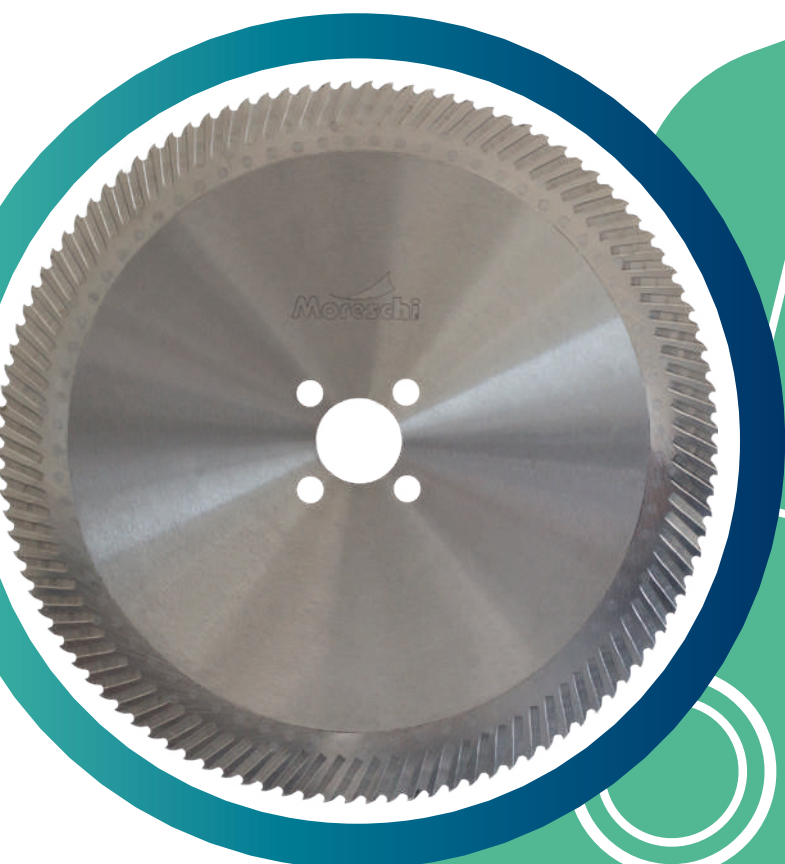
TRATTAMENTI DISPONIBILI E VANTAGGI DELLA

PERSONALIZZAZIONE: passo e angolo di taglio adattabili alle esigenze produttive, tagli più precisi e stabili, riduzione delle vibrazioni, maggiore durata della lama, ottimizzazione del processo e riduzione degli scarti



DIMENSIONI:

Da Ø 250 mm a Ø 1600 mm





Simbolo	Descrizione
Ø D	Diametro lama
B	Spessore di taglio
B	Spessore del corpo
Ø d	Diametro foro centrale
FT	Fori di trascinalmento (n°x d x PCD)
T	Passo dei denti
TV	Passo dei denti Variabile
X	Altezza del dente($T \times 0,45$)
ab	Differenza altezza denti HZ ($ab=0,20 \div 0,30$)
γ	Angolo di taglio
α	Angolo di spoglia
γV	Angolo di taglio Variabile
G	Raggio gola dente ($G = T \times 0,25$)
Hh	Fori di sollevamento

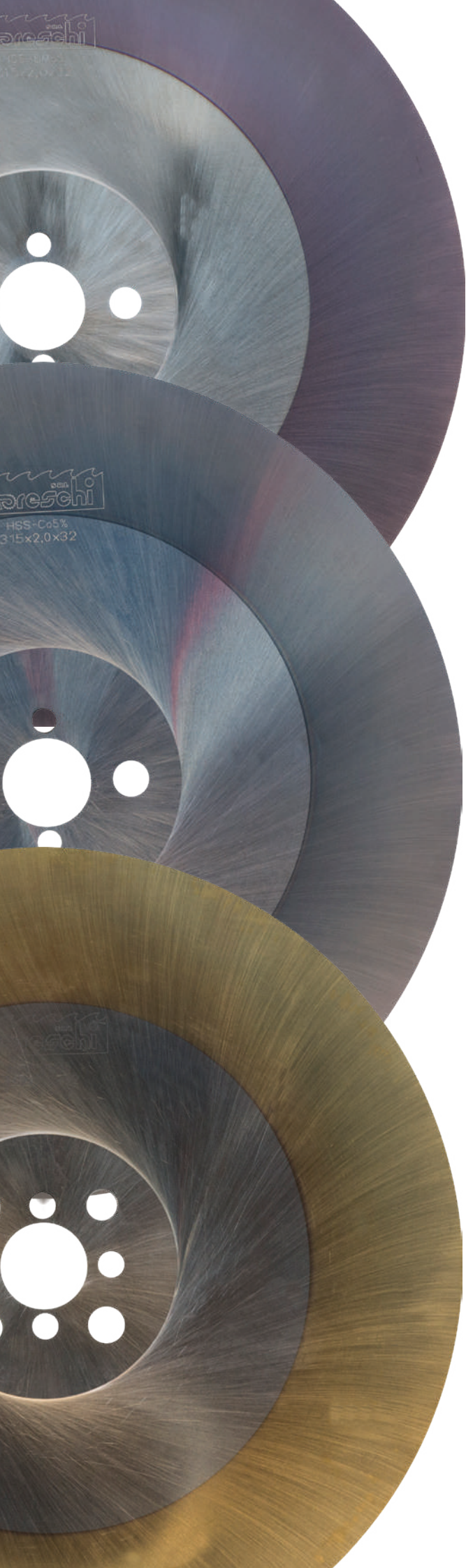
PARAMETRI DI LAVORO CONSIGLIATI

TUBI E PROFILI

Materiale	Vc (m/min) Standard	Vc (m/min) PVD	fz (mm/z)
Acciai basso legati ≤ 400 N/mm ²	25-35	70 ÷ 95	0.05-0.15
Acciai basso legati ≤ 600 N/mm ²	24-28	60-80	0.05-0.15
Acciai medio-legati ≤ 900 N/mm ²	14-25	40-65	0.05-0.15
Acciai legati $\geq 900\div 1200$ N/mm ²	10-18	30-55	0.04-0.1
Acciai inossidabili AISI 300	8-14	15-25	0.08-0.15
Acciai inossidabili AISI 400	8-14	15-25	0.08-0.15

PIENI

Materiale	Vc (m/min) Standard	Vc (m/min) PVD	fz (mm/z)
Acciai basso legati ≤ 400 N/mm ²	30 ÷ 50	110 ÷ 200	0.15 ÷ 0.28
Acciai basso legati ≤ 600 N/mm ²	24 ÷ 30	90 ÷ 180	0.15 ÷ 0.28
Acciai medio-legati ≤ 900 N/mm ²	20 ÷ 40	65 ÷ 160	0.1 ÷ 0.2
Acciai legati $\geq 900\div 1200$ N/mm ²	10 ÷ 30	40 ÷ 100	0.05 ÷ 0.12
Acciai inossidabili Aisi 300	10	15 ÷ 45	0.12 ÷ 0.15
Acciai inossidabili Aisi 400	30 ÷ 40	60 ÷ 150	0.12 ÷ 0.15



AlTiN, TiAlN:

Nitrato di Titanio ed Alluminio

CrN:

Nitrato di Cromo

TiN:

Nitrato di Titanio

FINIS TES RIVESTIMENTI

I rivestimenti PVD (Physical Vapour Deposition) sono trattamenti superficiali ad alta tecnologia che migliorano sensibilmente le prestazioni degli utensili da taglio. Si tratta di film sottilissimi, compresi tra pochi decimi di micron e qualche micron, applicati mediante evaporazione ad arco, in grado di aumentare la resistenza all'usura, mantenere intatta la geometria del tagliente e garantire un taglio pulito, preciso e duraturo.

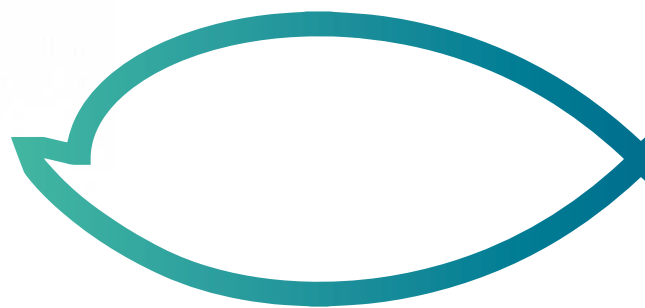
In Moreschi, la ricerca sui rivestimenti PVD è parte integrante dello sviluppo prodotto: collaboriamo con centri universitari e laboratori specializzati per progettare soluzioni su misura per ogni applicazione. Ogni trattamento viene testato e validato attraverso rigorosi controlli meccanici, strutturali e funzionali. Le analisi comprendono durezza, adesione, coefficiente d'attrito, resistenza all'usura, microstruttura e comportamento alla frattura.

La combinazione tra substrato, dentatura e rivestimento è calibrata per offrire il miglior bilanciamento tra durata dell'utensile, produttività e costanza delle prestazioni, sia su materiali ferrosi che non ferrosi, in operazioni di taglio statico, volante, orbitale o a frizione.

Grazie a questa esperienza, i rivestimenti Moreschi sono in grado di:

- ridurre i tempi di fermo macchina;
- aumentare la velocità di taglio senza compromettere la resa;
- migliorare la finitura del taglio e ridurre la formazione di bave;
- ottimizzare la scorrevolezza e la resistenza alla corrosione.

Possiamo rivestire lame fino a Ø1400 mm, garantendo performance elevate su tutta la gamma prodotto. Ogni rivestimento è sviluppato per adattarsi a specifiche esigenze produttive: per questo motivo, molte delle nostre lame vengono fornite con trattamento PVD di serie, come parte del processo di ottimizzazione prestazionale.



INFIN CU

IN BREVE:

InfinityCut è un processo avanzato di rigenerazione che prolunga la vita delle lame industriali, consentendone il riutilizzo senza compromessi sulla qualità.

Affidandoti a noi, non solo ottimizzi i processi, ma contribuisce attivamente alla riduzione degli sprechi e del consumo di materie prime.

Grazie a un metodo rigoroso e all'impiego di tecnologie all'avanguardia, ogni lama viene rigenerata conferendole prestazioni pari o superiori ad una lama nuova.



COSA FACCIAMO

-  **ANALISI E PULIZIA**
Ogni lama viene accuratamente pulita e sottoposta a controlli per verificarne lo stato e l'idoneità alla rigenerazione.
-  **RITAGLIO E RETTIFICA**
Viene ritagliata e rettificata per ripristinare la corretta geometria e garantire la massima precisione dimensionale.
-  **NUOVI DENTELLI**
Applichiamo dentelli in metallo duro utilizzando tecnologie di saldobrasatura avanzata, per assicurare durata e affidabilità.
-  **RIVESTIMENTO PVD**
Infine, la lama viene rivestita nuovamente con trattamento PVD, ottimizzandone le prestazioni e la durata.



PERCHE' SCEGLIERE INFINITY CUT

Scegliere InfinityCut significa trasformare un costo in un'opportunità. Significa ridurre l'impronta ambientale della tua azienda senza rinunciare a prestazioni eccellenti.

È una scelta consapevole per chi vuole un processo produttivo più efficiente, economico e sostenibile.

InfinityCut non è solo un servizio di rigenerazione: è il tuo contributo a un futuro più sostenibile.



CONTATTACI

Contattaci per scoprire come integrare InfinityCut nel tuo processo produttivo e rendere la tua azienda più competitiva e responsabile! Con InfinityCut, Moreschi non si limita ad offrire un servizio, ma si impegna a essere un punto di riferimento per i propri clienti.

Dalla scelta della lama alla sua rigenerazione, garantiamo qualità, continuità e supporto costante, perché il nostro obiettivo è far sì che ogni cliente possa contare su prestazioni eccellenti, oggi e nel tempo.

IL RISULTATO

Una lama rigenerata con prestazioni pari o superiori a una nuova, ma con un costo inferiore e un minore impatto ambientale.

VANTAGGI



Fino al 30% in meno rispetto all'acquisto di una lama nuova



Evita lo smaltimento di tonnellate di acciaio e riduce il consumo di materie prime



Lame rigenerate con performance equivalenti o migliorate grazie a personalizzazioni su misura



Il servizio può essere ripetuto più volte fino al diametro minimo accettato dalla segatrice.



Minore impatto ambientale e un processo produttivo più efficiente.

GUIDA PER LA RICHIESTA DI QUOTAZIONE

Moreschi offre un servizio su misura per ogni Cliente che necessita di ottimizzare il proprio processo di taglio o risolvere problematiche produttive.

Per individuare la soluzione più idonea, il nostro Ufficio Tecnico, in collaborazione con l'Ufficio Ricerca & Sviluppo, analizza attentamente le specifiche esigenze applicative. A tal fine, vi invitiamo a consultare la tabella seguente, nella quale sono riportate le informazioni necessarie per una valutazione tecnica accurata.

Cliente		Data	
Collaboratore		Tel.	
e-mail			
Macchina	Marca		Refrigerazione SI ☐ NO ☐
	Tipo		Guidalama SI ☐ NO ☐
	Gamma rpm		
Lama già in uso		Tipo	
	Ø Lama/Sviluppo	n° denti	
	Sp. Lama/Taglio	Sp. Corpo	
	Ø Foro/H nastro		
Materiale tagliato	Dim. pezzo	Materiale	
	Spessore	Rm (N/mm ²)	
		Stato	
			Bonificato, ecc
Esigenza/Obiettivo del Cliente:			
Resa Maggiore, Finitura, Numero di tagli, Aumento Velocità di Taglio...			

IMPEGNO AMBIENTALE

Crediamo che efficienza industriale e sostenibilità possano crescere insieme. Per questo adottiamo soluzioni concrete per ridurre l'**impatto ambientale** della nostra attività.

RIDUZIONE DELLE EMISSIONI ED ENERGIA RINNOVABILE

- Utilizziamo **macchinari elettrici** e pompe di calore per ridurre il consumo di combustibili fossili.
- Abbiamo installato **stazioni di ricarica** per veicoli elettrici, a disposizione di dipendenti e visitatori.
- Il nostro **impianto fotovoltaico** produce oltre 150.000 kWh/anno, evitando circa 79.500 kg di CO₂. È previsto un ampliamento con ulteriori 100 kWp.
- Dal 2024 aderiamo alla **Comunità Energetica Rinnovabile** della Val di Scalve, insieme ad altre imprese locali.



CATENA DI FORNITURA

Monitoriamo i fornitori strategici e facciamo audit per garantire pratiche sostenibili, in particolare sui **materiali critici** come i dentelli in metallo duro.

GESTIONE RIFIUTI ED ECONOMIA CIRCOLARE

- Con il servizio INFINITY CUT, rigeneriamo lame usate, risparmiando circa **25 tonnellate** di materie prime ogni anno.
- Promuoviamo il **riutilizzo** degli imballaggi originali per la restituzione delle lame inviate in manutenzione.

RESPONSABILITA' SOCIALE

PERSONE & TERRITORIO

In Moreschi crediamo che la sostenibilità passi prima di tutto dalle persone e dal legame con il territorio.

Il benessere dei nostri collaboratori e il supporto attivo alla comunità locale sono parte integrante del nostro modo di fare impresa.





COMUNITA' LOCALI

Sosteniamo progetti che valorizzano la cultura, lo sport e il patrimonio della nostra valle:

- Sponsorizzazione della palestra comunale di Vilminore, che porterà il nostro nome;
- Supporto ai Campionati Mondiali Junior e Under 23 di sci di fondo a Schilpario;
- Contributo alla ristrutturazione dell'Arco Storico di Vilminore;
- Supporto all'evento MUST - memorial ultra Scalve trail e fornitura delle maglie per la squadra di calcio dei bambini;
- Donazioni a favore delle fiere agricole e artigianali locali

Ci impegniamo anche nel sociale, con attenzione al mondo dell'infanzia e al volontariato:

- Donazione all'asilo comunale di Bueggio per il mini-CRE estivo
- Supporto all'associazione AVIS per la produzione delle giacche personalizzate.

Rafforziamo infine il legame con il territorio attraverso convenzioni con ristoranti e attività locali, promuovendo l'economia valligiana.

DIPENDENTI

- **Sicurezza sul lavoro:** garantiamo ambienti sicuri grazie alla presenza di un RSPP interno, alla corretta gestione dei DPI e alla manutenzione costante dei macchinari.
- **Monitoraggio ambientale:** Monitoraggio ambientale: controlliamo i rischi interni in collaborazione con fornitori specializzati nella misurazione della qualità dell'aria. Ogni due anni effettuiamo rilievi ambientali con strumentazione applicata agli operatori.
- **Formazione continua:** oltre ai percorsi obbligatori, offriamo corsi mirati per lo sviluppo di competenze specifiche.
- **Accoglienza e crescita:** adottiamo una policy strutturata di onboarding per i nuovi assunti e aggiorniamo regolarmente il piano formativo annuale.

INNOVAZIONE SOSTENIBILE

Per Moreschi, investire in innovazione significa migliorare in modo costante prodotti, processi e competenze, in un'ottica di sostenibilità e valorizzazione del territorio.

- Collaboriamo ogni anno con **università e istituti di ricerca** per lo sviluppo di soluzioni all'avanguardia
- Destiniamo i nostri utili a investimenti in macchinari ed innovazione, per garantire che i nostri prodotti e servizi siano sempre più efficienti e sostenibili
- Abbiamo sviluppato **5 brevetti**, frutto concreto della nostra attività di ricerca

Coinvolgiamo le scuole locali per condividere il nostro lavoro e sensibilizzare le nuove generazioni sull'importanza del nostro settore e sulle opportunità offerte da realtà industriali

GOVERNANCE ETICA & SOSTENIBILE

Adottiamo standard elevati di gestione per garantire trasparenza, responsabilità e crescita sostenibile nel lungo termine.

GOVERNANCE ESG

- **Certificazione ISO 9001** per la qualità dei processi aziendali
- **Comitato ESG** interno per il monitoraggio delle azioni e il rispetto degli standard internazionali

DIVERSITA' & INCLUSIONE

- Promuoviamo un **ambiente equo e inclusivo**, in cui ogni persona ha le stesse opportunità
- Rispettiamo le **norme sul collocamento** obbligatorio delle persone con disabilità
- Il management include **figure femminili** in ruoli di responsabilità ed il 33% dei membri del CdA è composto da donne
- Offriamo, dove possibile, **flessibilità oraria** e smart working
- **Collaboriamo con il CDD**
"Fuori dal Cerchio" della cooperativa sociale

M

EDMAKS
MAKINA VE YEDEK PARÇA SAN. VE TİC. LTD.ŞTİ



DISTRIBUTORI UFFICIALI



“Nel tempo, la nostra più grande soddisfazione è stata risolvere problemi concreti, spesso unici, che i nostri Clienti ci hanno sottoposto. Da queste sfide sono nati rapporti di fiducia e collaborazione, dove le referenze non sono semplici nomi, ma segnali di esperienze condivise e risultati raggiunti. Per noi, qualità ha molti significati. È sentirsi parte di un progetto in cui il valore non si misura solo in numeri, ma nella soddisfazione di aver trovato soluzioni, nel rafforzare i legami con i nostri partner, nel rispondere con prontezza alle urgenze e nell’adattare le prestazioni dei nostri utensili alle reali esigenze di chi li utilizza.

Qualità è anche riconoscere i propri errori e fare tutto il possibile per rimediare.

Qualità è continuità, soprattutto quando i rapporti diventano delicati o complessi, persino sul piano economico. Significa saper aiutare chi è in difficoltà, coltivare onestà ed umiltà, perché sono queste le basi che rendono solide sia le aziende che le persone.

Marco Moreschi”



 Loc. Ponte Formello 13/A, 24020 Vilminore di Scalve (BG)
 32-086 Węgrzce, ul. Warszawska 150



info@moreschi.eu



0346 51 341



www.moreschi.eu



